

Tangram

Komplexný ekonomický a obchodný systém pre MS Windows



Používateľská príručka

Obchodný systém

Výrobné kalkulácie

Verzia 22

Obsah

O module výrobných kalkulácií.....	3
Vytvorenie zoznamu noriem.....	3
Zoznam prác - služieb.....	4
Zoznam výrobných dokladov.....	4
Normy.....	5
Nová norma – údaje v hlavičke a položky normy.....	6
Údaje v hlavičke normy.....	6
Vložiť položku normy - materiál.....	7
Vložiť položku normy – polotovár.....	8
Vložiť položku normy - služba (práca).....	9
Opravy v rozpise položiek normy.....	9
Prepočet kalkulačných cien výrobkov (noriem).....	11
Prepočet kalkulačných cien pre jednotlivé normy.....	11
Hromadný prepočet kalkulačných cien a celkových režijných nákladov.....	12
Výrobné plány.....	13
Nový výrobný plán.....	14
Prepočet údajov vo výrobných plánoch.....	20
Zaradenie výrobného plánu do výroby.....	20
Zaradiť celý výrobný plán do výroby.....	21
Zaradiť časť výrobného plánu do výroby.....	22
Odvedenie výrobnej dávky vytvorenej z výrobného plánu.....	23
Výrobné dávky.....	24
Vytvorenie výrobnej dávky ručne.....	25
Vytvorenie výrobnej dávky podľa plánu.....	26
Vytvorenie výrobnej dávky podľa prijatej objednávky.....	27
Prezeranie a oprava výrobných dávok.....	28
Zadávanie skutočnej spotreby materiálu.....	30
Zadávanie skutočnej spotreby pre nešaržovanú položku.....	30
Zadávanie skutočnej spotreby pre šaržovanú položku.....	31
Zadávanie skutočnej spotreby pomocou terminálu.....	33
Zmena použitého materiálu.....	34
Pridanie dodatočného materiálu.....	36
Rozdeliť práce podľa pracovníkov.....	37
Odvedenie výroby.....	40
Rozdelenie režijných nákladov.....	42
Uloženie režijných nákladov.....	43
Spätný prepočet odvedenej výroby.....	44
Kontrola výrobných dávok.....	44
Tlačové zostavy.....	45
Súpis výrobných plánov.....	45
Súpis surovín výrobných plánov.....	45
Kontrola kalkulačných cien výrobkov.....	46
Opis normy.....	47
Súpis noriem.....	47
Opis výrobných dávok.....	47
Súpis výrobných dávok.....	48
Rekapitulácia prác.....	48
Rekapitulácia spotreby surovín.....	48
Súpis surovín výrobných dávok.....	49
Režijné náklady.....	50
Výkaz prác podľa pracovníkov.....	50
Rekapitulácia výrobkov.....	50
Výkaz výrobných dávok.....	51
Výkaz odvedenej výroby.....	51

O module výrobných kalkulácií

Tento modul je určený pre jednoduchú, opakujúcu sa (sériovú) výrobu. Jeho použitie na zákazkový typ výroby, keď každý výrobok je originálom, je možné, ale vyžaduje si vyššiu prácnosť ako pri sériovej výrobe.

Modul slúži na vytvorenie výrobných predpisov (kalkulácií / noriem / receptúr) pre jednotlivé výrobky, vytvorenie výrobných plánov, kde zadávate počty výrobkov a termíny výroby, odvedenie hotovej výroby – naskladnenie hotových výrobkov vrátane odpisu materiálov, použitých pri výrobe. Normy môžu byť viacúrovňové, tj. v jednej norme môže byť ako polotovar použitý výrobok, vyrobený podľa inej normy.

Modul výrobných kalkulácií nie je určený na plánovanie výroby tj. plánovanie vyťaženia pracovníkov a strojov, plánovanie nákupov materiálov.

- 1. krokom je **vytvorenie zoznamu noriem (výrobkov)** v *Cenníku tovarov a služieb* v module *Sklad*.
- 2. krokom je **vytvorenie presného rozpisu položiek pre každú normu** v module *Výrobné kalkulácie*. Pri tvorbe normy sa zadávajú jednotlivé položky - materiály, výrobky (polotovary), služby (práce), spotreba energií a podobne - výberom priamo z cenníka.
- 3. krok - ak máte hotové normy, môžete **vytvoriť výrobný plán**, v ktorom zadáte aký výrobok, v akom množstve a kedy má byť (alebo už bol) vyrobený.
- 4. krokom je **zaradenie výrobného plánu do výroby**, čo znamená **vytvorenie výrobného dávky**, zistenie dostatočnosti zásob materiálov, následná úprava položiek výrobného plánu podľa skutočnej spotreby materiálov, rozdelenie prác na pracovníkov a prípadné zámény materiálov.
- 5. a posledným krokom je **odvedenie výroby**, ktoré urobí nielen príjem hotových výrobkov do skladu, ale zároveň aj odpis použitých materiálov (podľa skutočne zadaných množstiev) z materiálových skladov.

Ku všetkým uvedeným etapám práce sú k dispozícii parametrizovateľné tlačové zostavy.

Vytvorenie zoznamu noriem

Sklad – Cenník - Cenník tovarov a služieb

V cenníku tovarov a služieb by mali byť uvedené všetky normy - výrobky, ktoré chcete používať vo výrobných kalkuláciách.

Práca s cenníkom je podobne popísaná v časti príručky, ktorá sa venuje skladu.

Aby boli údaje normy kompletne, je potrebné ešte v module *Výrobné kalkulácie* v zozname noriem doplniť údaje do hlavičky každej normy.

zozname noriem doplniť údaje do hlavičky každej normy.

Pozor! Hlavnou podmienkou správnej funkcie cenníka s kartami, na ktorých sú uvedené normy, je nastavenie položky *Kategória* na voľbu **Výrobok**.

Zoznam prác - služieb

Sklad – Cenník - Cenník tovarov a služieb

V cenníku tovarov a služieb musia byť uvedené všetky práce, ktoré chcete používať na kalkuláciu ceny výrobku. **Pozor!** Cena práce neslúži na výpočet mzdy pracovníka, ale na určenie kalkulačnej ceny výrobku.

Podrobne rozpisovať práce je potrebné len vtedy, ak si to vyžaduje povaha výroby. V opačnom prípade odporúčame všetky

práce zahrnúť do jednej položky. Práca s cenníkom je podrobne popísaná v časti príručky, ktorá sa venuje skladu.

Hlavnou podmienkou správnej funkcie cenníka s kartami, na ktorých sú uvedené práce, je nastavenie položky **Kategória** na voľbu **Služba**.

Zoznam výrobných dokladov

Číselníky – Sklad – Druhy výrobných dokladov

V tomto číselníku zadávate druhy výrobných dokladov, ktoré budete vo výrobe používať (tj. výrobné plány, výrobné dávky).

Druh – zadajte druh dokladu (písmená, resp. čísla podľa výrobných skladov, alebo kombinácia písmen a čísiel, ...) - max. 6 znakov

Názov – zadajte jednoznačný názov dokladu

Pri odvedení výroby naskladniť aj výrobky – ak zaškrtnete túto možnosť, budú pri odvedení výroby (výrobnej dávky) skladovým dokladom naskladnené aj výrobky

Doklad pre vloženie výrobného réžia (bez rozpadu na suroviny) – používa sa, ak osobitným dokladom odvádzate výrobnú réžiu. Ak zaškrtnete túto voľbu, takýmto dokladom nebudú naskladnené výrobky a budú odvedené práce vykonané pri výrobe výrobku.

Normy

Výrobné kalkulácie – Zoznam noriem

V tomto prehliadači sú automaticky zobrazené všetky položky z cenníka tovarov a služieb v module *Skład*, ktoré majú v cenníkovej karte nastavenú položku **Kategória** na voľbu **Výrobok**. Toto je hlavný poznávací znak cenníkovej karty pre výrobnú normu. Takáto cenníková karta slúži nielen ako hlavička normy, ale zároveň aj ako cenníková karta pre daný výrobok. Okrem údajov pre normu sú na karte zadané aj údaje o výrobku, hlavne jeho predajné ceny.

- ✓ Ak vytvoríte v module *Skład* novú cenníkovú kartu, v ktorej nastavíte položku **Kategória** na voľbu **Výrobok**, automaticky sa objaví v zozname noriem.



Prehliadač noriem otvoríte z menu *Výrobné Kalkulácie – Normy - Zoznam noriem*, alebo kliknutím na ikonu **Prezeranie a oprava výrobných noriem** priamo v hlavnom okne modulu výrobných kalkulácií.

Červeným písmom sú zobrazené normy, v ktorých ešte nie je zadaný rozpis jednotlivých položiek (materiálov, tovarov, služieb).

Kód	Názov	Počet r.	Dávka	Mj	Kalk.cena	Cena odpadu	Odpad	Cena netto	Čiast.rež.náklady	Celk.rež.náklady	Popis	Vlo:
VYROBOK1	Výrobok číslo 1 z kovu	3	1	ks	84,14600	0,00000		84,14600				LUC
VYROBOK2	Výrobok číslo 2	3	1	ks	5,05000	0,00000		5,05000				LUC
VYROBOK3	Výrobok číslo 3	0	1	ks	0,00000	0,00000		0,00000				LUC

V tomto prehliadači je možné vytvoriť novú normu, ako aj do existujúcich noriem zadávať konkrétne položky.



Novú normu vložíte do zoznamu noriem pomocou ikony **Vloženie riadka / [Insert]**. Otvorí sa formulár pre vkladanie cenníkových položiek. Pokračujete ako pri zadávaní normy do *Cenníka tovarov a služieb*.



Po vyplnení položiek formulára uložte zmeny pomocou ikony **Uloženie zmien / [F2]**.

Týmto uložíte cenníkovú kartu normy a norma sa zobrazí v zozname noriem.

Pozor! Cenníková karta, ktorú ste vytvorili týmto spôsobom neobsahuje všetky údaje pre vytvorenie normy, musíte ešte zadať doplňujúce v hlavičke normy.

V zozname noriem vyhľadajte riadok s normou, otvorte ho na opravu a kliknite na ikonu **Hlavička dokladu / [F4]** a zadajte potrebné položky.

Podrobný popis je v kapitole **Údaje v hlavičke normy**.

Po zadaní všetkých potrebných údajov do hlavičky normy je potrebné zadať jednotlivé položky normy (potrebný materiál, služby, podnormy, ktoré vstupujú do normy). V zozname noriem vyhľadajte riadok s normou, otvorte ho a kliknite na ikonu **Pridanie riadka / [Insert]** a pridajte požadovanú položku.

Podrobný popis je v kapitole **Nová norma – vytvoriť rozpis položiek normy**.

Nová norma – údaje v hlavičke a položky normy

Predpokladajme, že ste v cenníku v module *Skład* alebo v zozname noriem v module *Výrobné kalkulácie* vytvorili cenníkové karty (normy) pre všetky výrobky. Teraz je potrebné doplniť údaje do hlavičiek noriem a zadať jednotlivé položky noriem



V module *Výrobné kalkulácie* otvorte prehliadač noriem v menu *Normy – Zoznam noriem* alebo kliknutím na ikonu **Prezeranie a oprava výrobných noriem** priamo v hlavnom okne modulu.

V zozname noriem vyhľadajte manuálne alebo pomocou ikony **Výberová podmienka / [F5]** riadok s požadovanou normou.

Údaje v hlavičke normy

Otvorte riadok z normou na opravu :

- dvojklikom myšou na riadok s normou, alebo
- klávesom [Enter], alebo
- kliknite na ikonu **Oprava riadka**



Kliknite na ikonu **Hlavička dokladu / [F4]**. Otvorí sa formulár s údajmi hlavičky normy.

Dávka – zadajte dávku, pre ktorú je norma vytvorená. Program do tejto položky automaticky nastaví číslo 1. Ak je norma vytvorená na iný počet výrobkov, zadajte počet.

Čiastková kalkulačná cena – túto položku môžete zadať ručne, alebo ju zadá program po spustení funkcie na prepočet kalkulačnej ceny. Je to sumárna cena pre 1 mernú jednotku (ks, kg, ...) výrobku

prepočítaná zo zadaných množstiev služieb, tovarov a materiálov, **okrem výrobkov**.

Do čiastkovej kalkulačnej ceny sa nezarátavajú výrobky – polotovary.

Celková kalkulačná cena – túto položku môžete zadať ručne, alebo ju zadá program po spustení funkcie na prepočet kalkulačnej ceny. Je to sumárna cena pre vami zadané množstvá služieb, tovarov, materiálov, **vrátane výrobkov**.

Povolený odpad – ak je stanovené, zadajte percento povoleného odpadu. Ak je už odpad zarátaný v rozpise normy, nechajte túto položku prázdnu.

Cena odpadu – ak je zadané percento odpadu, program pri spustení funkcie na prepočet kalkulačnej ceny vypočíta aj cenu odpadu, alebo môžete cenu odpadu zadať aj ručne.

Čiastkové režijné náklady - túto položku môžete zadať ručne, alebo ju zadá program po spustení funkcie *Rozdelenie režijných nákladov*. Sú to náklady na jednu mernú jednotku výrobku (nie na dávku).

Celkové režijné náklady – túto položku môžete zadať ručne, alebo ju zadá program po spustení funkcie *Rozdelenie režijných nákladov*. Sú to náklady na dávku.

Neprepočítavať kalkulačnú cenu – ak nechcete prepočítavať kalkulačnú cenu *pri hromadnom prepočte noriem*, zaškrtnite túto možnosť. V opačnom prípade program prepočíta pri hromadnom prepočte noriem kalkulačnú cenu normy.



Ak máte túto položku zaškrtnutú, a chcete prepočítať kalkulačnú cenu výrobku, môžete tak urobiť ručným prepočtom, ktorý spustíte v okne normy kliknutím na ikonu **Prepočet kalkulačnej ceny a ceny odpadu / [F8]**.

Nerozdeľovať režijné náklady - ak nechcete na túto normu rozdeľovať režijné náklady vo výrobných dávkach a potom ich uložiť do normy a nechcete prepočítavať celkové režijné náklady pri hromadnom prepočte noriem, zaškrtnite túto možnosť. V opačnom prípade program rozdelí režijné náklady na túto normu a uloží ich do nej a pri hromadnom prepočte noriem prepočíta celkové režijné náklady normy.



Po zadaní potrebných položiek uložte hlavičku normy kliknutím na ikonu **Uloženie zmien/ [F2]**.

Kód	Název	Počet r.	Dávka	Mj	Kalk.cena	Cena odpadu	Odpad	Cena netto	Čiast.rež.náklady	Celk.rež.náklady	Popis	Vložil	
✓ PDL1	Výrobok polotovar 1	2		ks	6,20000							DEMO	12.1
V1	Výrobok 1	2	10	ks	125,00000	0,00000		125,00000				DEMO	12.1
V2	Výrobok test 2			ks	100,00000							DEMO	12.1

(SKL) Norma - oprava

Norma V1 - Výrobok 1

Poznámka

Dávka 1

R. Položka

1	1	Tovar
2	PI	Práce
3	PDL1	Výrobok

Norma V1

Název Výrobok 1

Dávka (množstvo výrobkov) 1 ks

Povolený odpad

Čiastková kalkulačná cena 12,50

Cena odpadu 0,00

Celková kalkulačná cena 18,70

Čiastkové režijné náklady

Celkové režijné náklady

Neprepočítavať kalkulačnú cenu

Nerozdeľovať režijné náklady

Vložit položku normy - materiál



V otvorenom formulári normy kliknite na ikonu **Nový riadok / [Insert]**
Otvorí sa formulár na pridanie jednej položky normy.

Riadok – nežadávajte, program bude číslovať riadky normy automaticky.



Kód položky – zadajte priamo kód alebo výberom z cenníka pomocou ikony **Otvorenie číselníka / [Insert]**. Za kódom sa zobrazuje aj kategória vybranej položky:
V – výrobok, znamená, že existuje iná norma, ktorá popisuje zloženie tohto výrobku.
M – všetky položky, ktoré majú v cenníkovej karte zadaný typ materiál.
T – všetky položky, ktoré majú v cenníkovej karte zadaný typ tovar.

The screenshot shows the 'Norma - oprava' window with a table of items and a 'Riadok normy - vloženie' dialog box. The table has columns: R., Položka, Názov, Rozpad, Kat., Množstvo, Netto, Mj, Kalk., Cena, Sklad, RS, Popis, Vložil, Vložené dňa, Zmenil, Zm. The dialog box contains fields for 'Riadok (v rámci normy)', 'Kód položky', 'Kalkulovaná cena položky', 'Kalkulované množstvo', 'Netto množstvo', 'Sklad pre výdaj', and 'Popis riadka normy'. It also has checkboxes for 'Pri odvedení výroby rozpadnúť polotovary na položky (len pre podvýrobky)' and 'Zadávať rozpis šarží vo výrobnej dávke'.

Kalkulovaná cena položky – táto položka sa prepína v závislosti na nastavení druhu položky.

Ak vstupuje do normy polotovary (výrobok) ako produkt inej normy, program automaticky nastaví kalkulačnú cenu. V prípade potreby však môžete nastavenie prepísať.

Pri ostatných kategóriách položiek, vstupujúcich do normy, máte možnosť z roletového menu zvoliť, či chcete počítať s cenou

- **K** kalkulačnou
- **R** ručne zadanou priamo do tejto normy
- **M** maximálnou nadobúdacou cenou, vypočítanou podľa skladových dokladov (príjemok)
- **S** strednou nadobúdacou cenou /stredná cena sa vyplní v norme iba vtedy, ak je na stave položky nejaký zostatok; počíta sa to váženým aritmetickým priemerom
- **P** poslednou nadobúdacou cenou /posledná cena sa vyplní vtedy, ak už bol v zadanom sklade urobený príjem tejto položky; stav môže byť aj nulový/

Pre kategóriu Služba sú možnosti K) Kalkulačná a R) Ručná.

Po prepočte normy vloží program do zašedeného okienka za typom ceny jednotkovú cenu položky, použitú pri výpočte kalkulačnej ceny normy.

Kalkulované množstvo – zadajte množstvo materiálu, potrebného pre stanovenú dávku výrobkov, ktorá je v hlavičke normy. Ak do normy zadávate alternatívne suroviny, túto položku nechajte prázdnu.

Sklad pre výdaj - zadajte priamo, alebo výberom z číselníka sklad, z ktorého sa bude surovina vyskladňovať.

Ak sa materiály vydávajú z rôznych skladov, zadajte ku každému kód skladu. Pri odvedení výroby už nebude potrebné zadávať kódy skladov, tieto materiály sa automaticky odpíšu zo zadaných skladov.

Pozor! Pri odvedení výroby (odvedení výrobnej dávky) sa dá zadať iba jeden sklad na celý doklad. To znamená, že všetky materiály budú odpísané len z tohto jedného skladu. Preto je potrebné zadať kódy skladov priamo v rozpise normy.

Popis riadka normy - informačná položka, je použitá v tlačovej zostave 723. Opis noriem. Nepovinná položka.

Pri odvedení výroby rozpadnúť polotovary na položky (len pre podvýrobky) - položka je prístupná, len ak vyberiete surovinu kategórie Výrobok. Zaškrtnite túto možnosť, ak sa tento výrobok / polotovary nebude naskladňovať, ale okamžite sa bude spotrebúvať pri výrobe konečného výrobku.

Zadávať rozpis šarží vo výrobnej dávke – túto voľbu zapnete v prípade, že na položke sledujete údaje pre riadený sklad. (miesto, dátum výroby a spotreby, šaržu). Pozor, voľba sa zapína manuálne bez ohľadu na nastavenie sledovania RS údajov v cenníkovej karte položky.

Voľbu zapnite pre všetky položky (šaržované aj nešaržované) v prípade, že používate na zber údajov o skutočnej spotrebe prenosný dátový terminál s aplikáciou Collector!

Nastavenie tejto voľby má vplyv na spôsob zadávania skutočnej spotreby:

- pri vypnutej voľbe sa skutočná spotreba zadáva priamo v riadku výrobné dávky do položky **Skutočné množstvo**
- pri zapnutej voľbe sa skutočná spotreba zadáva cez rozpis šarží po kliknutí na ikonu **Rozpis šarží alebo rozpis zamestnancov**



Zadajte postupne všetky riadky (tovary, materiály, polotovary) normy. Vyplnený formulár uložte klávesom [F2] alebo kliknite na ikonu **Uložiť zmeny**.

Vložiť položku normy – polotovary

V rozpise normy môže byť použitý nielen jednoduchý materiál, ale aj polotovary (výrobok) z vlastnej výroby. Ak chcete urobiť rozpis normy, ktorá v sebe obsahuje nielen materiál, ale aj polotovary, vyrobené podľa jeho vlastnej normy, musíte najprv vytvoriť rozpis normy pre polotovary a až potom vytvoriť rozpis normy pre výrobok, v ktorom je tento polotovary použitý.

Pri použití polotovaru v norme môžu nastať dva prípady:

1. polotovary je pri odvedení výroby odpísaný ako hotový výrobok zo skladu polotovarov, alebo
2. polotovary je pri odvedení výroby odpísaný ako jednotlivé položky, z ktorých sa skladá

Ktorý spôsob použijete, záleží na organizácii výroby vo vašej výrobné jednotke. Ak sa vyrábajú polotovary a naskladňujú do skladu rozpracovanej výroby, použijete prvý spôsob. Ak sa polotovary nevyrábajú na sklad, ale priamo pri výrobe výrobkov, použijete druhý spôsob.

Pri vložení riadku normy s polotovary postupujte podobne ako pri vložení riadku normy s jednoduchým materiálom. V prehliadači noriem otvorte riadok s požadovanou normou.



Kliknite na ikonu **Nový riadok / [Insert]** a otvorí sa formulár na pridanie jedného riadku normy. Ak do Kódu položky vyberiete polotovary (výrobok – kategória V), sprístupní sa položka **Pri odvedení výroby rozpadnúť polotovary na položky (len pre podvýrobky)**.

Pri odvedení výroby rozpadnúť polotovary na položky (len pre polotovary) – ak zaškrtnete túto položku, bude sa polotovary pri odvedení výroby odpisovať ako jednotlivé materiály zo skladu materiálov (prípado číslo dva). Ak necháte túto položku prázdnu, bude polotovary pri odvedení výroby odpísaný ako jeden kus výrobku zo skladu polotovarov (prípado číslo jeden).

Riadok s polotovaryom bude zobrazený **zelenou** farbou.

Ostatné položky vo formulári na pridanie položky do rozpisu normy sú rovnaké, ako pri materiáli vidieť predchádzajúca kapitola.

Pozor na nastavenie voľby **Zadávať rozpis šarží vo výrobné dávke!** Zaškrtnite len pri položkách, u ktorých naozaj sledujete RS údaje, alebo budete zadávať údaje o skutočnej spotrebe pomocou terminálu s aplikáciou Collector.

Príklad: Predstavte si, že máte výrobok, do ktorého vstupujú okrem základných materiálov aj dva polotovary – výrobky. Tieto polotovary sú vyrábané podľa rôznych noriem.

Polotovary 1 sa vyrábajú do zásoby na sklad a postupne sa vydávajú do výroby. U týchto polotovarov nebudete potrebovať rozpad na suroviny, pretože sú naskladnené ako výrobky a materiál na ich výrobu už bol odpísaný pri ich naskladnení ako výrobky. Polotovary sa pri odvedení výroby v tomto prípade odpíšu zo skladu ako výrobky a nie ako materiály.

Polotovary 2 sa však nevyrábajú do zásoby, preto zaškrtnite rozpad na suroviny, aby sa pri odvedení výroby odpísali zo skladu materiály použité aj na výrobu polotovarov.

Vložiť položku normy - služba (práca)

Ak chcete použiť modul výrobných kalkulácií ako pomoc pri cenotvorbe, môžete do rozpisu normy vložiť nielen použitý materiál, ale aj prácu, energiu a podobne. Tieto položky program použije pri výpočte kalkulačnej (výrobnej) ceny výrobku.

V module *Sklad* musíte mať v cenníku uvedené všetky položky, ktoré chcete použiť v rozpise normy. To znamená, že tam musia byť aj karty pre prácu, energiu a podobne. Tieto cenníkové karty majú v položke *Kategória* zadanú hodnotu **Služba**.

Pri vložení riadku normy s prácou, energiou a pod. postupujte rovnako, ako pri vložení jednoduchého materiálu.

Opravy v rozpise položiek normy

Ak ste zistili chybu v rozpise položiek niektorej normy a chcete ju opraviť, postupujte takto.

Otvorte prehliadač noriem v menu *Normy – Zoznam noriem*, vyhľadajte riadok s normou, ktorej položky chcete opravovať a otvorte ho na opravu.



Kliknite na ikonu **Oprava riadka / [Insert]** alebo dvojklik myšou. Otvorí sa formulár s rozpisom riadkov normy.

Na hornom okraji formulára s rozpisom riadkov normy sa nachádza pruh ikon, ktoré slúžia na úpravu rozpisu normy.

Ak ste sa pri zadávaní údajov v niektorom z riadkov normy pomýlili, nastavte kurzor na potrebný riadok a kliknite na ikonu **Oprava riadka** resp. použite kláves **[Enter]**. Otvorí sa formulár riadka, kde môžete nesprávny údaj prepísať a riadok znovu uložiť.

R.	Položka	Rozpad	Kat.	Množstvo	Mj	Kalk.	Cena	Sklad	RS	Popis
1	0124 - Práca zamestnanca		S	1,000	H	K		001	A	balenie 6 minút v sadzbe 10 € / hod.
2	0128 - Látka modrá		M	2,000	m	P		001	A	
3	VÝROBOK1 - Výrobok číslo 1 z kovu		V	5,000	ks	K	84,14600	001	A	



Ak chcete niektorý z riadkov úplne zrušiť, nastavte naň kurzor a kliknite na ikonu **Zmazanie riadku / [Delete]**.



Kliknutím na ikonu **Tlačové zostavy / [F7]** môžete rozpis normy vytlačiť na tlačiarni.



Ak ste zadávali riadky v inom poradí ako by ste ich chceli mať (napríklad podľa pracovných postupov) môžete jednotlivé riadky v rámci normy presúvať kliknutím na ikonu **Presun riadka / [F3]**.

Nastavte kurzor na riadok, ktorý chcete presunúť, kliknite na ikonu a zadajte číslo riadku, na ktorý chcete označený riadok presunúť.

Potvrďte presun kliknutím na ikonu **Uloženie zmien / [F2]**.



Ak ste robili opravy v riadkoch normy ako sú presúvanie riadkov, pridávanie a mazanie riadkov, spustíte funkciu prečíslovania riadkov normy pomocou ikony **Prečíslovanie riadkov / [Ctrl+F3]**.



Kliknutím na ikonu **Prepočet kalkulačnej ceny / [F8]** spustíte prepočet kalkulačnej ceny výrobku a odpadu. Cena sa vypočíta podľa jednotlivých riadkov normy a podľa cien surovín, polovýrobovkov, služieb a energií v nich zadanych.



Zobrazenie štruktúry normy / [F11]. Kliknutím na túto ikonu sa zobrazí norma v stromovej štruktúre. Tento pohľad je výhodný vtedy, ak sa jedná o viacúrovňovú normu, teda ak je v norme použitá iná norma (napríklad polotovary). V takom prípade si môžete vnorené normy rozbaľiť alebo zavrieť podľa potreby zaškrtnutí voľby vpravo hore **Otvoriť všetky polotovary**.

(KAL) Norma (VYROBOK3) Výrobok číslo 3 - prezeranie

1/7 Množstvo 1,000 Otvoriť všetky polotovary

Položka	Názov	Kat.	Rozpad	Množstvo	MJ	C	Cena	Spolu	Sklad	RS	Popis	Úroveň
VYROBOK3	Výrobok číslo 3	V		1,000	ks			0,00000				0
0124	Práca zamestnanca	S		1,000	H	K		0,00000	001	A	balenie 6 minút v sadzbe 10 € / hod.	1
0128	Látka modrá	M		2,000	m	P		0,00000	001	A		1
VYROBOK1	Výrobok číslo 1 z kovu	V		5,000	ks	K	84,14600	420,73000	001	A		1
0125	> Látka červená	M		25,000	m	P		0,00000	001	A		2
0126	> gombík modrý	M		25,000	ks	P		0,00000	001	A		2
0127	> niť čierna	M		40,000	m	P		0,00000	001	A		2



Ak sa chcete vrátiť späť do predošlého zobrazenia, kde je jeden výrobok v jednom riadku, kliknite na ikonu **Koniec / F2 / [ESC]**.

Prepočet kalkulačných cien výrobkov (noriem)

Výrobné kalkulácie – Prepočet kalkulačných cien

Pri zmene cien vstupných položiek je potrebné prepočítať cenu výrobku.

Ak sa menia ceny vstupov len v niektorých normách, môžete urobiť prepočet ceny výrobku postupne v každej norme.

Ak sa zmenili ceny vstupov pre veľa noriem, môžete použiť hromadný prepočet.

Prepočet kalkulačných cien pre jednotlivé normy

Kalkulačná cena výrobku sa skladá z cien jednotlivých položiek normy, či už sú to materiály, výrobky alebo služby.

Otvorte zoznam noriem v menu *Výrobné kalkulácie – Zoznam noriem*, vyhľadajte riadok s požadovanou normou a otvorte ho na opravu.

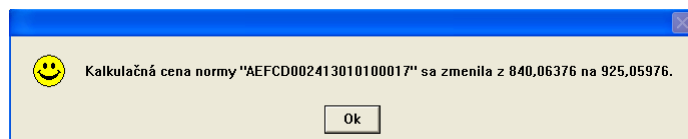


Vo formulári normy kliknite na ikonu **Prepočet kalkulačnej ceny a ceny odpadu / [F8]**.

Kód	Názov	Počet r.	Dávka	Mj	Kalk.cena	Cena odpadu	Odpad	Cena netto	Čiast.rež.náklady	Celk.rež.náklady	Popis	Vlc
0123		0		ks	340,00000							LU
VÝROBOK1	Výrobok číslo 1 z kovu	3	1	ks	84,14600	0,00000		84,14600				LU
VÝROBOK2	Výro											
VÝROBOK3	Výro											

R.	Položka	Rozpad	Kat.	Množstvo	Mj	Kalk.	Cena	Sklad	RS	Popis
1	0124 - Práca zamestnanca		S	1,000	H	K		001	A	balenie 6 minút v sadzbe 10
2	0128 - Látka modrá		M	2,000	m	R	2,00000	001	A	
3	VÝROBOK1 - Výrobok číslo 1 z kovu		V	5,000	ks	K	84,14600	001	A	

Pred prepočtom sa program opýta, či chcete naozaj prepočítať kalkulačnú cenu normy. Ak kliknete na tlačidlo **Áno**, program prepočíta kalkulačnú cenu normy a uloží ju. Ak vznikne pri prepočte nová cena výrobku, program vás na to upozorní. Oznamovacie okno, v ktorom program oznámi, ako sa zmenila kalkulačná cena zatvoríte kliknutím na tlačidlo **OK**.



Vypočítaná kalkulačná cena je vždy za jednumernú jednotku a nie za celú dávku. Aj napriek tomu, že v norme je uvedená dávka, vypočítaná kalkulačná cena je vždy za jednumernú jednotku.

Nová cena sa automaticky zapíše aj do položky *Kalkulačná cena* v cenníkovej karte výrobku (normy).

Hromadný prepočet kalkulačných cien a celkových režijných nákladov

V prípade hromadnej zmeny cien vstupných materiálov by bolo potrebné otvoriť každú normu a spustiť prepočet kalkulačnej ceny v každej norme samostatne.

Aby ste nemuseli tento postup opakovať pre každú normu zvlášť, môžete použiť funkciu na hromadný prepočet kalkulačných cien, ktorá prepočíta ceny vo všetkých normách naraz.



Funkciu na hromadný prepočet kalkulačných cien resp. celkových režijných nákladov môžete spustiť v menu *Normy – Prepočet noriem*, alebo kliknutím na ikonu **Prepočet kalkulačných cien noriem a celkových režijných nákladov noriem** v hlavnom okne modulu *Výrobné Kalkulácie*.

Po potvrdení funkcie sa zobrazí formulár na prepočet. Zaškrtnite voľbu **Prepočet kalkulačných cien**.

Ak chcete prepočítať aj celkové režijné náklady, zaškrtnite voľbu **Prepočet celkových režijných nákladov**.



Ikonou **Spustiť operáciu** / [F2] potvrdíte prepočet. Po ukončení prepočtu sa zobrazí hlásenie o úspešnom prepočte, alebo, ak sa vyskytli chyby, zobrazí sa aj zoznam chýb.

Ak chcete niektoré normy vylúčiť z hromadného prepočtu, môžete v nich nastaviť parameter **Neprepočítavať kalkulačnú cenu** alebo aj parameter **Nerozdeľovať režijné náklady** takto.



V zozname noriem otvoríte riadok s požadovanou normou, vo formulári normy kliknete na ikonu **Hlavička dokladu** / [F4], zaškrtnete položku **Neprepočítavať kalkulačnú cenu**, resp. položku **Nerozdeľovať režijné náklady** a formulár uložíte kliknutím na ikonu **Uloženie zmien** / [F2]. Potom normu uložíte. Funkcia na hromadný prepočet kalkulačných cien, normy, ktoré budú mať zaškrtnuté tieto položky, pri prepočte vynechá a kalkulačné ceny ani režijné náklady v nich sa nezmenia.

Výrobné plány

Výrobné Kalkulácie – Výrobné plány

Pomocou tejto funkcie vytvárate doklady - výrobné plány, v ktorých je uvedené aké množstvo toho – ktorého výrobku má byť vyrobené k určitému termínu. Výrobný plán potom slúži ako podklad pre vytvorenie výrobné dávky.

Pri využívaní výrobných plánov je doporučený tento postup:

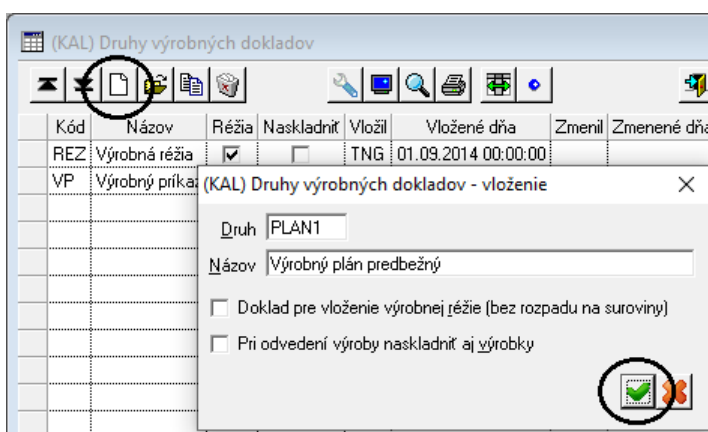
- v programe vopred vytvoriť výrobný plán
- v určenom čase ho zaradiť do výroby a vytvoriť z neho výrobnú dávku
- pri výrobe sledovať skutočne použité suroviny
- po ukončení výroby zadať do programu skutočne použité suroviny, zmenené množstvá, zámeny, rozdeliť vykonané práce na zamestnancov,...
- v programe spustiť odvedenie výroby, ktoré môže nielen odpísať suroviny ale aj naskladniť výrobky, prípadne odpísať polotovary s/bez rozpadu na suroviny.

Môžete si vytvoriť niekoľko rôznych druhov výrobných plánov v menu **Číselníky – Sklad – Druhy výrobných dokladov**.

Môžete vytvoriť výrobný plán, ktorý iba odpíše použité materiály alebo iný výrobný plán, ktorý nielen odpíše použité materiály, ale aj naskladní hotové výrobky. Túto voľbu môžete zadať priamo v číselníku druhov výrobných dokladov.

Pri odvedení výroby naskladniť aj výrobky – ak zaškrtnete túto voľbu, budú pri odvedení výroby odpísané materiály a naskladnené výrobky. Ak necháte túto voľbu prázdnu, pri odvedení výroby sa iba odpíšu použité materiály (výrobky sa nenaskladnia).

Doklad pre vloženie výrobnéj réžie (bez rozpadu na suroviny) – túto voľbu zaškrtnete, ak sa jedná o výrobný plán, ktorým evidujete položku kategórie služba – napríklad odvádzate prácu zamestnancov osobitným výrobným plánom.



S výrobnými plánmi môžete pracovať v prehliadači, ktorý otvoríte z menu **Plán - Výrobné plány**, alebo kliknutím na ikonu **Prezeranie a oprava výrobných plánov** v hlavnom okne modulu **Výrobné Kalkulácie**.

Druh	Číslo	Poradie	Úroveň	Stav	Dátum	Termín	Norma	Podľa	Názov	Množstvo	Rozprac.	Vyrobené	Zostatok	Mj	Dávka	Kalk.cena	Sklad výdaj
PLAN1	1	1	0	C	13.10.2022	15.10.2022	V1	V1	Výrobok 1	100		100	0	ks	1	18,70	001
PLAN1	2	1	0	B	13.10.2022	16.10.2022	V2	V2	Výrobok test 2	50	20		30	ks		100,00	001
PLAN1	3	1	0	A	13.10.2022	20.10.2022	V1	V1	Výrobok 1	66			66	ks	1	18,70	001

V riadkoch prehliadača sú jednotlivé výrobné plány, ktoré už boli zadané do programu. V prehliadači sú prístupné všetky štandardné funkcie (nový riadok, oprava riadku, zmazanie riadku, vyhľadávanie, usporiadanie,...).

Čiernou farbou sú zobrazené výrobné plány, ktoré ešte neboli zaradené do výroby.

Fialovou farbou sú zobrazené výrobné plány, ktoré už boli zaradené do výroby a bola k nim vytvorená výrobná dávka.

Množstvo z dávky je uvedené v stĺpci **Rozpracované**. V stĺpci **Zostatok** je množstvo, ktoré ešte z tohto výrobného plánu nebolo zaradené do výroby.

Rozpracovaný výrobný plán znamená, že výrobná dávka bola iba vytvorená, nie odvedená!

Ak bolo k jednému plánu vytvorených viacero výrobných dávok, súčet množstva z dávok je v stĺpci **Rozpracované**. Ak už bola niektorá z výrobných dávok aj odvedená, jej množstvo sa presunie zo stĺpca **Rozprac.** Do stĺpca **Vyrobené**.

Zostatok je Oks, pretože z výrobného plánu bolo zaradené celé množstvo.

Modrou farbou sú zobrazené výrobné plány, ku ktorým bola vytvorená výrobná dávka a už bola aj odvedená.


Nový výrobný plán

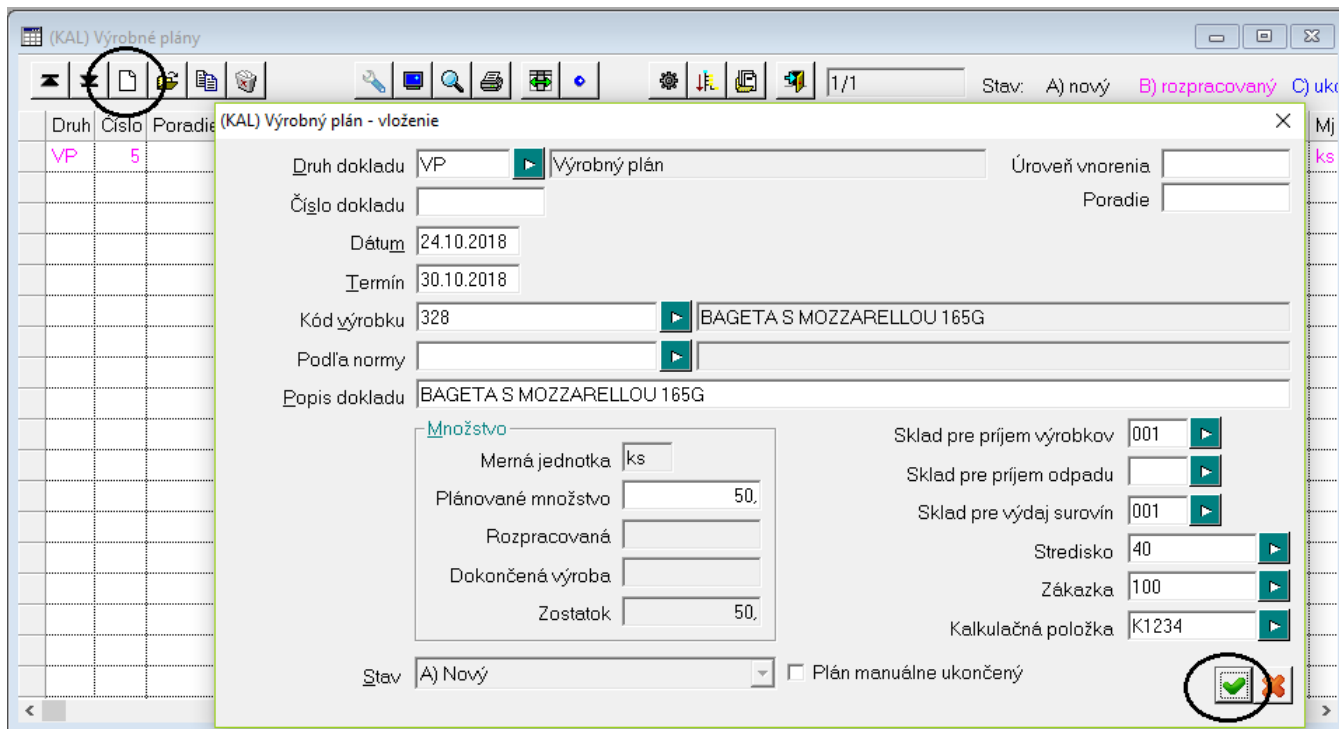
Program ponúka dve možnosti ako vytvoriť nový výrobný plán.

Jednoduchý výrobný plán

Plán – Výrobné plány

Vo výrobnom pláne je uvedený rozpis jednotlivých položiek normy výrobku bez možnosti rozpisu položiek noriem polotovarov. Tento spôsob je vhodný ak sa polotovary vyrábajú vopred na sklad.

 Vytvoriť nový výrobný plán môžete v prehliadači výrobných plánov v menu *Výrobné plány* kliknutím na ikonu **Pridanie riadka / [Insert]**.



Druh dokladu – zadajte typ výrobného plánu priamo, alebo výberom z číselníka pomocou ikony **Otvorenie číselníka** resp. klávesom **[Insert]**.

Číslo dokladu – číslo výrobného plánu. Ak necháte túto položku prázdnu, program bude číslovať výrobné plány automaticky.

Úroveň vnorenia – zadáva sa pri surovinách z rozpadu podnormy (polotovaru)

Poradie – vyplní sa automaticky vtedy, ak sa vo výrobnom pláne nachádza podnorma – polovýrobok. Vtedy program určí poradie pre jednotlivé normy.

Dátum – dátum vytvorenia (zadania) výrobného plánu. Program ponúkne aktuálny systémový dátum, ktorý môžete v prípade potreby prepísať.

Termín – dátum, do kedy má byť výrobok z tohto výrobného plánu vyrobený. Nepovinná položka.

Kód výrobku – zadajte kód výrobku (normy), ktorý má byť vyrobený, priamo alebo výberom z číselníka pomocou ikony **Otvorenie číselníka / [Insert]**.

Podľa normy – v prípade, že sa rozhodnete vyrobiť výrobok, ktorý má svoju normu podľa inej normy, do tejto položky zadajte kód normy, podľa ktorej sa má výrobok vyrobiť. Po zvolení "alternatívnej normy" program do riadkov načíta automaticky riadky "alternatívnej normy".

Popis dokladu – program ponúkne názov výrobku, môžete však zadať ľubovoľný popis. Nepovinná položka.

Plánované množstvo – zadajte plánované množstvo výrobku v merných jednotkách.

Rozpracovaná – túto položku nemôžete zadávať ručne. Položku vygeneruje program automaticky, po zaradení plánu do výroby.

Dokončená výroba – túto položku nemôžete zadávať ručne. Položku vygeneruje program po odvedení výrobných dávky do skladu.

Zostatok – túto položku nemôžete zadávať ručne. Položku vygeneruje program automaticky, vypočítaním medzi plánovaným množstvom a rozpracovanou výrobou.

Sklad pre príjem výrobkov – kód skladu, do ktorého bude pri odvedení výroby naskladnený hotový výrobok. Môžete ho zadať teraz, alebo až pri odvedení výroby (výrobnej dávky).

Sklad pre príjem odpadu – kód skladu, v prípade, že sa počíta vo výrobe s odpadom, ktorý chcete naskladniť. Môžete ho zadať teraz, alebo až pri odvedení výroby (výrobnej dávky).

Sklad pre výdaj surovín - – kód skladu, z ktorého bude pri odvedení výroby vyskladnený materiál. Môžete ho zadať teraz, alebo až pri odvedení výroby (výrobnej dávky).

Ak chcete, aby sa materiály odpísali podľa skladov zadanych v rozpise normy, nezadávejte do výrobného plánu žiadne číslo skladu do položky **Sklad pre výdaj surovín**.

Stredisko, zákazka a kalkulačná položka – zadajte podľa potreby výberom z číselníka pomocou ikony **Otvorenie číselníka** resp. klávesom **[Insert]**.

Stav – stav je automaticky pridelený podľa toho, v akej „fáze“ procesu, sa daný výrobný plán momentálne nachádza:

- **A) nový** – tento stav sa nastaví automaticky po vytvorení výrobného plánu
- **B) rozpracovaný** – znamená, že výrobný plán bol zaradený do výroby, ale ešte nie odvedený do skladu
- **C) ukončený** – výrobný plán už je ukončený, t. z. výroba bola odvedená do skladu

Plán manuálne ukončený – ak z určitých dôvodov nebude plán celý alebo vôbec vyrobený, preto je možné výrobný plán ukončiť aj manuálne zaškrtnutím tejto položky.



Vyplnený formulár potvrdíte kliknutím na ikonu **Uloženie zmien / [F2]**.

Ak ste sa pomýlili v niektorom z údajov, otvorte prehliadač výrobných plánov, vyhľadajte riadok s chybným výrobným plánom a otvorte ho na opravu. Chybne zadanú položku prepíšte a opravený formulár opäť uložte.



Výrobný plán s parametrami

Plán – Nový plán

Tento spôsob umožňuje viacero spôsobov vytvorenia plánu výrobného plánu.

1. Vytvoriť doklady (výrobné dávky) aj pre všetky polotovary
2. Vytvoriť plán bez rozpisu na suroviny (voľbu *Do dokladov vložiť riadky s rozpisom surovín podľa normy* necháte prázdnu)
3. Vytvoriť plán s rozpadom na suroviny (zaškrtnete voľbu *Do dokladov vložiť riadky s rozpisom surovín podľa normy*)

Otvorí sa formulár výrobného plánu, kde zadáte jednotlivé položky výrobného plánu ako v predchádzajúcom prípade.

Kód výrobku – zadajte kód výrobku (normy), ktorý má byť vyrobený, priamo alebo výberom z číselníka pomocou ikony

Otvorenie číselníka / [Insert].

Podľa normy (nepovinné) – do tejto položky zadajte kód normy v prípade, že sa výrobok bude vyrábať podľa inej normy. V štandardnom prípade túto položku nechajte prázdnu.

Plánované množstvo – zadajte plánované množstvo výrobku v merných jednotkách.

Vytvoriť doklady aj pre všetky polotovary – ak zaškrtnete túto voľbu, budú vytvorené výrobné plány aj pre polotovary, ktoré sú uvedené v norme.

Do dokladov vložiť riadky s rozpisom surovín podľa normy – ak zaškrtnete túto voľbu, bude vytvorený výrobný plán aj s rozpisom surovín, v opačnom prípade, bude vytvorený prázdny plán.

Vytvoriť doklady (plány) aj pre všetky polotovary

Táto voľba znamená, že program vytvorí osobitné výrobné plány pre normu aj pre všetky polotovary uvedené v norme. V tomto prípade program eviduje polotovary ako podnormy so všetkými surovinami, ktoré sú potrebné na výrobu polotovarov uvedených v norme.

Vytvorenie plánu na výrobok a polotovary

Kód výrobku: 328 BAGETA S MOZZARELLOU 165G

Podľa normy: []

Plánované množstvo: 50 ks

Vytvoriť doklady aj pre všetky polotovary

Do dokladov vložiť riadky s rozpisom surovín podľa normy

Druh dokladu: VP Výrobný plán

Číslovanie dokladov od: [] Dátum dokladu: 24.10.2018 Termín: []

Popis dokladu: BAGETA S MOZZARELLOU 165G

Sklad pre príjem: 001 Stredisko: 40

Sklad pre príjem odpadu: [] Zákazka: 100

Sklad pre výdaj surovín: 001 Kalkulačná položka: K1234

Výrobný plán

Doklad: VP/10.1 24.10.2018 Str. 40 Kontrola stavu zásob Mn. plánované

Norma: 50000 - Morčací vývar s mäsom a zemiakmi Zák. 100 Sklad: 001 Rozprac. výroba

Podľa: [] KP: K1234 Sklad výdaj: 001 Dokončená výroba

Surovina/Materiál Práca/Stroj Polotovary Zostatok

R.	Uroveň	Položka	Rozpad	Kat.	Mn. norm.	Stav	Mj	Kalk.	Cena	Sklad	RS
1	1	23730 - Varené zemiaky 250g		T	10,000		p	R	0,25000		
2	1	S2008 - STEHENNY PLATOK MORCACI		M	2,500		kg	R	1,25000		
3	1	R9030/VA - DV PRIRODNA ZELENINA MIESANA 1000 G		V	1,560		kg	R	0,36000		

Polotovary (podnormy) sú vo výrobnom pláne zobrazené **zelenou farbou**.

V tomto prípade je v norme výrobku použitý polotovary s kódom R9030/VA a program vytvoril dva výrobné plány – VP10.1 pre samotný výrobok a VP10.2 pre použitý polotovary.

Výrobný plán

Doklad VP/10.2 24.10.2018 Str. 40 Kontrola stavu zásob

Norma R9030/VA - DV PRIRODNA ZELENINA MIESAN Zák. 100 Sklad 001 Rozprac. výroba

Podľa KP K1234 Sklad výdaj 001 Dokončená výroba Zostatok

Surovina/Materiál Práca/Stroj Polotovár

R.	Uroveň	Položka	Rozpad	Kat.	Mn. norm.	Stav	Mj	Kalk.	Cena	Sklad	RS	Popis	Sklad	Podprikaz	Vložil
1	1	380 - teplá zelenina kg		S	0,390		kg	K					380		EKO 2
2	1	51015 - maslo		V	1,560		p	R	0,36000				51015		EKO 2

Vytvorené výrobné plány (výrobný plán pre normu aj pre všetky polotovary) budú v zozname výrobných plánov pod jedným číslom, ale s odlišným poradovým číslom (napr.: VP/10.1; VP/10.2). Názvy podnoriem pre polotovary sú navyše v zozname výrobných plánov odsadené, takže môžete vidieť, ktoré polotovary a v akom poradí je potrebné vyrobiť, aby bolo možné vyrobiť celú normu. Poradie je od polotovarov s posledným poradovým číslom smerom hore. Tento spôsob je vhodný pri kontinuálnej výrobe, kedy organizácia nevyrába polotovary na sklad, ale jednorázovo odpisuje celú normu.

(KAL) Výrobné plány

Stav: A) nový B) rozprac.

Druh	Číslo	Poradie	Úroveň	Stav	Dátum	Termín	Norma	Podľa	Názov	Množstvo	Rozp
VP	5			B	22.10.2018	30.10.2018	328		BAGETA S MOZZARELLOU 165G	50,	
VP	6			B	24.10.2018	30.10.2018	328		BAGETA S MOZZARELLOU 165G	50,	
VP	7	1	0	A	24.10.2018		328		BAGETA S MOZZARELLOU 165G	50,	
VP	9	1	0	A	24.10.2018		328		BAGETA S MOZZARELLOU 165G	15,	
VP	10	1	0	A	24.10.2018		50000		Morčací vývar s mäsom a zemiakmi	100,	
VP	10	2	1	A	24.10.2018		R9030/VA		DV PRIRODNA ZELENINA MIESANA 1000 G	1,56	
VP	10	3	2	A	24.10.2018		51015		maslo	1,56	

Príklad: výrobné plány vyznačené v zozname. Z obrázku je vidno, že na výrobu Morčacieho vývaru s mäsom a zemiakmi je potrebné najprv polotovár 5105 Maslo.

Vytvoriť výrobný plán bez rozpadu na suroviny

Ak chcete vytvoriť výrobný plán, v ktorom nebudú rozpísané jednotlivé položky noriem, nechajte obe voľby prázdne.

Vytvorenie plánu na výrobok a polotovary

Kód výrobku 50000 Morčací vývar s mäsom a zemiakmi

Podľa normy

Plánované množstvo 100, p

Vytvoriť doklady aj pre všetky polotovary

Do dokladov vložiť riadky s rozpisom surovín podľa normy

Pri tomto nastavení do výrobného plánu nebudú načítané riadky normy, len hlavička.

Výrobný plán

Doklad VP/11.1 24.10.2018 Str. 40 Kontrola stavu zásob

Sk Norma 50000 - Morčací vývar s mäsom a zemiakmi Zák. 100 Sklad 001 Dokončená výroba

ε Podľa KP K1234 Sklad výdaj 001 Zostatok

Surovina/Materiál Práca/Stroj Polotovár

R.	Uroveň	Položka	Rozpad	Kat.	Mn. norm.	Stav	Mj	Kalk.	Cena	Sklad	RS	Popis	Sklad	Podprikaz	Vložil	Vložené dňa	Zmer
----	--------	---------	--------	------	-----------	------	----	-------	------	-------	----	-------	-------	-----------	--------	-------------	------

Riadky normy môžete do výrobného plánu vložiť ručne pomocou ikony **Pridanie riadka / [Insert]**.



Druhý spôsob vloženia riadkov normy do výrobného plánu je pomocou ikony **Vloženie riadkov do výrobného plánu podľa normy / [F8]**.

Tretia možnosť je nechať riadky výrobného plánu prázdne.

Vytvoriť výrobný plán s rozpadom na suroviny

Táto voľba spôsobí, že do výrobného plánu budú načítané všetky suroviny z normy, vrátane polotovarov. Na polotovary je však potrebné vytvoriť osobitný výrobný plán. Pretože pri tejto voľbe program berie polotovary nie ako osobitnú normu, ale ako materiál na sklade.

Polotovary (podnormy) sú v tomto prípade vo výrobnom pláne zobrazené **zelenou farbou**.

Vytvorenie plánu na výrobok a polotovary

Kód výrobku: VYROBOK3 Výrobok číslo 3

Podľa normy (nepovinné):

Plánované množstvo: 12,000 ks

Vytvoriť doklady aj pre všetky polotovary

Do dokladov vložiť riadky s rozpisom surovín podľa normy

Výrobný príkaz

Čís: 1/3 Kontrola stavu zásob

Doklad: VP/9.1 22.09.2015 Mn. plánované: 12,000 Sklad príjem: 001 Str. 40

Norma: VYROBOK3 - Výrobok číslo 3 Mn. vyrobené: 0,000 Sklad výdaj: 001 Zák.

Podľa: Surovina/Materiál Práca/Stroj Polotovary KP

R.	Uroven	Položka	Rozpad	Kat.	Mn. norm.	Stav	Mj	Kalk.	Cena	Sklad	RS	Popis
1	1	0124 - Práca zamestnanca		S	12,000		H	K		001	A	balenie 6 minút v sadzbe 1
2	1	0128 - Látko modrá		M	24,000	m	R	K	2,00000	001	A	
3	1	VYROBOK1 - Výrobok číslo 1 z kovu		V	60,000		ks	K	84,14600	001	A	

Potom, ako zvolíte spôsob vytvorenia plánu, pokračujete vo vyplňaní formulára.

Druh dokladu – zadajte typ výrobného plánu priamo, alebo výberom z číselníka pomocou ikony **Otvorenie číselníka / [Ins]**.

Číslovanie dokladov od – číslo výrobného plánu. Ak necháte túto položku prázdnu, program bude číslovať výrobné plány automaticky.

Dátum dokladu – dátum vytvorenia (zadania) výrobného plánu. Program ponúkne aktuálny systémový dátum, ktorý môžete v prípade potreby prepísať.

Termín – dátum, do kedy má byť výrobok z tohto výrobného plánu vyrobený. Nepovinná položka.

Popis dokladu – program ponúkne názov výrobku, môžete však zadať ľubovoľný popis. Nepovinná položka.

Sklad pre príjem výrobkov – kód skladu, do ktorého bude pri odvedení výroby naskladnený hotový výrobok. Môžete ho zadať teraz, alebo až pri odvedení výroby (výrobnej dávky).

Sklad pre príjem odpadu - kód skladu, v prípade, že sa počíta vo výrobe s odpadom, ktorý chcete naskladniť. Môžete ho zadať teraz, alebo až pri odvedení výroby (výrobnej dávky).

Sklad pre výdaj surovín – kód skladu, z ktorého bude pri odvedení výroby vyskladnený materiál. Môžete ho zadať teraz, alebo až pri odvedení výroby (výrobnej dávky).

Stredisko, zákazka a kalkulačná položka – zadajte podľa potreby výberom z číselníka.

Ak chcete, aby sa materiály odpísali podľa skladov zadanych v rozpise normy, nezadávejte do výrobného plánu žiadne číslo skladu do položky **Sklad pre výdaj surovín**.



Vyplnený formulár potvrdíte kliknutím na ikonu **Uloženie zmien / [F2]**.

Ak ste sa pomýlili v niektorom z údajov, otvorte prehliadač výrobných plánov, vyhľadajte riadok s chybným výrobným plánom a otvorte ho na opravu. Chybne zadanú položku prepíšete a opravený formulár opäť uložte.

Ručné pridanie riadka (položky) do výrobného plánu



V otvorenom formulári výrobného plánu môžete pomocou ikony **Vloženie riadka / [Ins]** pridať ľubovoľný počet riadkov.

Norma - kód a názov normy výrobných dávok, program načíta automaticky z hlavičky výrobných dávok

Úroveň vnorenia normy - zadávaná pri surovinách z rozpadu podnormy (polotovaru)

Riadok (v rámci dávky) - ak necháte položku prázdnu, program automaticky pridelí nasledujúce číslo riadka (zistí si najväčšie číslo a pripočíta 1)

Kód položky - zadajte priamo alebo výberom z číselníka kód suroviny, vedľa položky sa po výbere zobrazí jej kategória (tovar, materiál, výrobok, obal, služba alebo PHM), v riadku pod ním názov suroviny

Rozpadnúť polotovar na položky – položka je prístupná, len ak vyberiete surovinu kategórie *Výrobok*. Zaškrtnite túto možnosť, ak sa tento výrobok/polotovar nebude naskladňovať, ale okamžite sa bude spotrebúvať pri výrobe konečného výrobku.

Kalkulovaná cena položky - vyberte z roletového menu:

- K) Kalkulačná
- R) Ručná
- M) Maximálna
- S) Stredná
- P) Posledná

Kalkulované množstvo - množstvo podľa normy, ak potrebujete iné množstvo, prepíšte ho.

Sklad pre výdaj - zadajte priamo alebo výberom z číselníka kód skladu, odkiaľ sa zadávaná surovina vyskladní.

Zadávať rozpis šarží vo výrobných dávkach - táto voľba sa nastavuje v prípade, že sledujete šaržovanie aj vo výrobe. Sledovanie šarží je podrobne rozpisané v samostatnej príručke, ktorá sa venuje šaržovaniu v sklade.



Zadané údaje uložíte ikonou **Uloženie zmien / [F2]**.



Pre zrušenie zmien použite ikonu **Zrušenie zmien / [Esc]**.

Zmazanie riadka (položky) z výrobného plánu

V otvorenom formulári výrobného plánu vyhľadajte požadovaný riadok, nastavte na neho kurzor a kliknite na ikonu **Zmazanie riadka / [Del]**.

Oprava riadkov (položiek) výrobného plánu

V otvorenom formulári výrobného plánu vyhľadajte požadovaný riadok, nastavte na neho kurzor a kliknite na ikonu **Oprava riadka / [Enter]**. Vo formulári riadka urobte požadovanú zmenu a formulár uložte kliknutím na ikonu **Uloženie zmien / [F2]**.

Prepočet údajov vo výrobných plánoch

Plán – Prepočet výrobných plánov

Táto operácia prepočíta zostatok výrobných plánov. Odporúča sa spustiť ju po ručnej oprave výrobných dávok.

The screenshot shows a software window titled '(KAL) Výrobné plány'. A dialog box titled '(KAL) Výrobná dávka - vloženie' is open. The dialog contains the following fields and values:

- Druh dokladu: VP (Výrobný plán)
- Číslo dokladu: [empty]
- Dátum výroby: 30.10.2018
- Kód normy (výrobok): 328
- Množstvo výrobkov: 25 ks
- Sklad pre príjem výrobkov: 001
- Sklad pre výdaj surovín: 001
- Popis dávky: BAGETA S MOZZARELLOU 165G
- Podľa normy: [empty]
- Stredisko: 40
- Zákazka: 100
- Kalkulačná položka: K1234
- THP réžia, rozpočítaná do ceny výrobku: [empty]
- Výrobný plán: VP/5 22.10.2018
- Skladový: [empty]
- Stav dokladu: 1) Výroba spustená

In the bottom right corner of the dialog, there is a green checkmark icon inside a square button, which is circled in red. To its right is a red 'X' icon.

Operáciu spustíte kliknutím na ikonu **Spustiť operáciu / [F2]**. Program oznámi úspešný prepočet výrobných plánov hlásením, ktoré zatvoríte kliknutím na tlačidlo OK. Ak pri prepočte došlo k chybám, zobrazí sa chybové hlásenie s ich popisom (riadky fialovej farby).

Počas operácie nepracujte s kalkuláciami.



Ak prepočet nechcete spustiť, kliknete na ikonu **Koniec / [Esc]**.

Zaradenie výrobného plánu do výroby

Ak máte zadaný výrobný plán, môžete ho zaradiť do výroby celý naraz, alebo aj po častiach. Zaradenie výrobného plánu do výroby znamená, že na zadaný počet výrobkov program vytvorí výrobnú dávku s rozpisom jednotlivých položiek podľa normy. Bez toho, aby ste zaradili výrobný plán do výroby, nie je možné pokračovať v zadávaní údajov o skutočnej spotrebe materiálov, o zámennách a náhradách materiálov a tiež nie je možné priradiť vykonané práce pracovníkom.

Pri zaradení výrobného plánu do výroby postupujte takto.



Otvorte prehliadač výrobných plánov z menu **Plány – Výrobné plány**, alebo kliknutím na ikonu **Prezeranie a oprava výrobných plánov** v hlavnom okne modulu **Výrobné Kalkulácie**.



V prehliadači vyhľadajte ručne alebo pomocou výberovej podmienky požadovaný výrobný plán. Nastavte kurzor na riadok s požadovaným výrobným plánom a kliknite na ikonu **Zaradenie do výroby / [F8]**.

Otvorí sa formulár kde zadáte údaje pre výrobu – výrobnú dávku. Otvorí sa formulár výrobného plánu už vyplnený podľa príslušného výrobného plánu. Vo formulári máte možnosť ručne zmeniť predpripravené údaje.

Zaradiť celý výrobný plán do výroby

Ak chcete do výroby zaradiť celý výrobný plán naraz (celé množstvo plánované vo výrobnom pláne), kliknite na ikonu **Zaradenie do výroby** / [F8] a vo formulári hlavičky výrobnej dávky rovno na ikonu **Uloženie zmien** / [F2].

Po potvrdení hlavičky výrobnej dávky sa zobrazí formulár s položkami výrobnej dávky načítanými z výrobného plánu.

Program načíta do riadkov výrobnej dávky jednotlivé položky presne podľa výrobného plánu.

Výrobná dávka

Doklad: VP/5 30.09.2015 Stav: 1) Výroba spustená Kontrola stavu zásob: Surovina/Materiál: Práca/Stroj

Norma: VYROBOK3 Výrobok č: Sklad príjem: 001 Množstvo: 15,000 ks Rozpis šarží: ks Polotovary

Podľa: Sklad výdaj: 001

R.	Kód	Kat.	Názov	Mn. nom.	Mn. skut.	Mn. RS	+/-	Mj	Kalk.	Cena	Sklad	RS	Šarža	Pracovník	F
1	0124	S	Práca zamestnanca	15,000		Nezadané	-100,00%	H	K		001	A			balenie 6 minú
2	0128	M	Látka modrá	30,000		Nezadané	-100,00%	m	R	2,00000	001	A			
3	VYROBOK1	V	Výrobok číslo 1 z kovu	75,000		Nezadané	-100,00%	ks	K	84,14600	001	A			



Ak majú byť odvedené všetky položky výrobného plánu tak, ako boli vo výrobnom pláne, stačí ak uložíte výrobnú dávku pomocou ikony **Uloženie zmien** / [F2].

Zaradenie znamená, že bude výrobná dávka vytvorená, nie ešte odvedená. Dávka bude pripravená čakať na úpravu skutočných množstiev podľa výroby.

Po zaradení do výroby sa stav vo výrobnom pláne zmení z *Nový* na *Rozpracovaný*.

V prehliadači výrobných plánov sa vyplnia hodnoty v jednotlivých stĺpcoch:

Množstvo – je to celkové množstvo vo výrobnom pláne

Rozpracované – je to množstvo, ktoré bolo zaradené do výrobných dávky

Vyrobené – množstvo, ktoré bolo odvedené z výroby do skladu

Zostatok – ide o množstvo, ktoré je ešte potrebné zaradiť do výrobných dávky

Druh	Číslo	Poradie	Úroveň	Stav	Dátum	Termín	Norma	Podľa	Názov	Množstvo	Rozprac.	Vyrobené	Zostatok	M
VP	5			B	22.10.2018	30.10.2018	328		BAGETA S MOZZARELLOU 165G	50	50		0	ks
VP	6			B	24.10.2018	30.10.2018	328		BAGETA S MOZZARELLOU 165G	50	50		0	ks
VP	7	1	0	A	24.10.2018		328		BAGETA S MOZZARELLOU 165G	50			50	ks
VP	9	1	0	A	24.10.2018		328		BAGETA S MOZZARELLOU 165G	15			15	ks
VP	10	1	0	A	24.10.2018		50000		Morčací vývar s mäsom a zemiakmi	100			100	p
VP	10	2	1	A	24.10.2018		R9030/VA		DV PRIRODNA ZELENINA MIESANA 1000 G	1,56			1,56	kg
VP	10	3	2	A	24.10.2018		51015		maslo	1,56			1,56	p
VP	11	1	0	A	24.10.2018		50000		Morčací vývar s mäsom a zemiakmi	100			100	p

Zaradiť časť výrobného plánu do výroby

Ak bude výroba celkového počtu výrobkov vo výrobnom pláne prebiehať po častiach a chcete do výroby zaradiť len časť výrobkov z výrobného plánu, prepíšete ponúknuté množstvo pri vytváraní výrobných dávky v položke **Množstvo výrobkov** na požadovanú hodnotu a potvrdíte množstvo kliknutím na ikonu **Uloženie zmien** [F2].

Po potvrdení hlavičky výrobných dávky sa zobrazí formulár s položkami výrobných dávky načítanými z výrobného plánu. Pri odvedení výrobného plánu po častiach, program načíta do riadkov výrobných dávky jednotlivé položky prepočítané koeficientom podľa množstva výrobkov, ktoré ste sa rozhodli touto výrobnou dávkou odvieť.



Formulár výrobných dávky uložíte kliknutím na ikonu **Uloženie zmien** [F2].

Program sleduje, či boli všetky výrobky z výrobného plánu zaradené do výroby a prípadný rozdiel sa zobrazuje v prehliadači výrobných plánov v stĺpci *Zostatok* (menu *Plán – Výrobné plány*). Tento zostatok je ešte potrebné zaradiť do výroby.

Termín dodania vo výrobných plánoch môže byť farebne odlišný; **ružovou farbou** je označený výrobný plán, ktorému termín dodania ešte neuplynul, **červenou farbou** je termín dodania, ktorý už uplynul.

Druh	Číslo	Poradie	Úroveň	Stav	Dátum	Termín	Norma	Podľa	Názov	Množstvo	Rozprac.	Vyrobené	Zostatok	M
VP	5			B	22.10.2018	05.12.2018	328		BAGETA S MOZZARELLOU 165G	50	50		0	ks
VP	6			B	24.10.2018	30.10.2018	328		BAGETA S MOZZARELLOU 165G	50	50		0	ks
✓ VP	7	1	0	B	24.10.2018		328		BAGETA S MOZZARELLOU 165G	50	25		25	ks
VP	9	1	0	A	24.10.2018		328		BAGETA S MOZZARELLOU 165G	15			15	ks
VP	10	1	0	A	24.10.2018		50000		Morčací vývar s mäsom a zemiakmi	100			100	p
VP	10	2	1	A	24.10.2018		R9030/VA		DV PRIRODNA ZELENINA MIESANA 1000 G	1,56			1,56	kg
VP	10	3	2	A	24.10.2018		51015		maslo	1,56			1,56	p
VP	11	1	0	A	24.10.2018		50000		Morčací vývar s mäsom a zemiakmi	100			100	p
VP	12	1	0	A	25.10.2018		50000		Morčací vývar s mäsom a zemiakmi	56			56	p
VP	13	1	0	A	27.10.2018		50000		Morčací vývar s mäsom a zemiakmi	10			10	p

Odvedenie výrobnéj dávky vytvorenej z výrobného plánu

Výrobná dávka je súpis položiek, použitých na konkrétnu výrobu. Okrem normovaného množstva obsahuje aj údaje o skutočne spotrebovanom množstve. Odvedenie výrobnéj dávky znamená uzatvorenie tejto výroby, vyskladnenie použitých surovín a naskladnenie výrobkov.

Postup pri odvedení výrobnéj dávky je podrobne popísaný v kapitole o výrobných dávkach.

V praxi nastávajú rôzne situácie, ako bude výroba konkrétnej výrobnéj dávky prebiehať a s tým súvisí aj stav výrobného plánu.

1. prípad

Do výroby bola zaradená iba časť výrobného plánu – vytvorila sa výrobná dávka na 25ks. Zobrazuje sa v stĺpci *Rozpracované*.

Druh	Číslo	Poradie	Úroveň	Stav	Dátum	Termín	Norma	Podľa	Názov	Množstvo	Rozprac.	Vyrobené	Zostatok	Mj
VP	5			B	22.10.2018	05.12.2018	328		BAGETA S MOZZARELLOU 165G	50	50		0	ks
VP	6			B	24.10.2018	30.10.2018	328		BAGETA S MOZZARELLOU 165G	50	25		25	ks
VP	7	1	0	A	24.10.2018		328		BAGETA S MOZZARELLOU 165G	50			50	ks
VP	9	1	0	A	24.10.2018		328		BAGETA S MOZZARELLOU 165G	15			15	ks
VP	10	1	0	A	24.10.2018		50000		Morčací vývar s mäsom a zemiakmi	100			100	p
VP	10	2	1	A	24.10.2018		R9030/VA		DV PRIRODNA ZELENINA MIESANA 1000 G	1,56			1,56	kg

Po odvedení výrobnéj dávky sa hodnota zo stĺpca *Rozpracované* presunie do stĺpca *Vyrobené*. Je to množstvo, na ktoré boli odpísané suroviny a naskladnili sa výrobky.

Druh	Číslo	Poradie	Úroveň	Stav	Dátum	Termín	Norma	Podľa	Názov	Množstvo	Rozprac.	Vyrobené	Zostatok	Mj	Dávka	Kalk
VP	5			B	22.10.2018	05.12.2018	328		BAGETA S MOZZARELLOU 165G	50	50		0	ks		
VP	6			B	24.10.2018	30.10.2018	328		BAGETA S MOZZARELLOU 165G	50	50		0	ks		
VP	7	1	0	B	24.10.2018		328		BAGETA S MOZZARELLOU 165G	50	25		25	ks		
VP	9	1	0	A	24.10.2018		328		BAGETA S MOZZARELLOU 165G	15			15	ks		
VP	10	1	0	A	24.10.2018		50000		Morčací vývar s mäsom a zemiakmi	100			100	p	10	0
VP	10	2	1	A	24.10.2018		R9030/VA		DV PRIRODNA ZELENINA MIESANA 1000 G	1,56			1,56	kg	1	
VP	10	3	2	A	24.10.2018		51015		maslo	1,56			1,56	p	10	
VP	11	1	0	A	24.10.2018		50000		Morčací vývar s mäsom a zemiakmi	100			100	p	10	0
VP	12	1	0	A	25.10.2018		50000		Morčací vývar s mäsom a zemiakmi	56			56	p	10	0
VP	13	1	0	A	27.10.2018		50000		Morčací vývar s mäsom a zemiakmi	10			10	p	10	0

Stĺpec *Zostatok* /25ks/ zobrazuje množstvo, ktoré je ešte potrebné zaradiť do výroby.

Stĺpec *Množstvo* /50ks/ zobrazuje celkové množstvo výrobného plánu. Výrobný plán je označený ružovou farbou, čo znamená, že ešte nie sú odvedené výrobné dávky na celkový počet plánovanej výroby.

2. prípad

Do výroby bolo zaradené celé množstvo výrobného plánu /50ks/.

Druh	Číslo	Poradie	Úroveň	Stav	Dátum	Termín	Norma	Podľa	Názov	Množstvo	Rozprac.	Vyrobené	Zostatok	Mj
VP	5			B	22.10.2018	05.12.2018	328		BAGETA S MOZZARELLOU 165G	50	50		0	ks
VP	6			B	24.10.2018	30.10.2018	328		BAGETA S MOZZARELLOU 165G	50	25		25	ks
VP	7	1	0	A	24.10.2018		328		BAGETA S MOZZARELLOU 165G	50			50	ks
VP	9	1	0	A	24.10.2018		328		BAGETA S MOZZARELLOU 165G	15			15	ks
VP	10	1	0	A	24.10.2018		50000		Morčací vývar s mäsom a zemiakmi	100			100	p
VP	10	2	1	A	24.10.2018		R9030/VA		DV PRIRODNA ZELENINA MIESANA 1000 G	1,56			1,56	kg

Po odvedení výrobnéj dávky do skladu sa hodnota zo stĺpca *Rozpracované* presunie do stĺpca *Vyrobené*. Je to množstvo, na ktoré boli odpísané suroviny a naskladnili sa výrobky. V tomto prípade bola vytvorená výrobná dávka v celkovom množstve /50ks/ a aj odvedené množstvo do skladu bolo v hodnote 50ks.

Stĺpec *Zostatok /0ks/* ukazuje, že už je celá výroba odvedená a výrobný plán je splnený na 100%. Označený je modrou farbou, čo znamená, že je ukončený.

Druh	Číslo	Poradie	Úroveň	Stav	Dátum	Termín	Norma	Podľa	Názov	Množstvo	Rozprac.	Vyrobené	Zostatok	Mj	Dávka	Kalk.c
VP	1			C	15.10.2018	25.10.2018	328		BAGETA S MOZZARELLOU 165G	100		100	0	ks		
VP	2			C	15.10.2018	25.10.2018	328		BAGETA S MOZZARELLOU 165G	10		10	0	ks		
VP	4			C	15.10.2018	30.10.2018	50000		Morčací vývar s mäsom a zemiakmi	20		20	0	p	10	0,5
VP	5			C	22.10.2018	05.12.2018	328		BAGETA S MOZZARELLOU 165G	50		50	0	ks		
VP	6			B	24.10.2018	30.10.2018	328		BAGETA S MOZZARELLOU 165G	50	50		0	ks		
VP	7	1	0	A	24.10.2018		328		BAGETA S MOZZARELLOU 165G	50			50	ks		
VP	9	1	0	A	24.10.2018		328		BAGETA S MOZZARELLOU 165G	15			15	ks		

Výrobné dávky

Výrobná dávka je súpis položiek, použitých na konkrétnu výrobu. Pri vytvorení výrobnej dávky je v nej uvedený súpis položiek podľa použitej normy. Po ukončení výroby používateľ do výrobnej dávky zapíše skutočne spotrebované množstvá a prípadne aj použité šarže.

Po doplnení údajov urobí používateľ odvedenie výrobnej dávky tj. vyskladnenie položiek a naskladnenie výrobkov.

Výrobnú dávku je možné:

- zadať do programu manuálne
- vygenerovať podľa výrobného plánu
- vygenerovať podľa prijatej objednávky

Po vytvorení výrobnej dávky môžete skontrolovať, či je na sklade dostatok surovín. Ak sú zásoby dostatočné, môžete vytlačiť zostavu v menu *Tlač – A) Výrobné dávky - 706. Súpis surovín výrobných dávok*, ktorá slúži aj ako žiadanka na výdaj materiálu.

Po ukončení výroby môžete zadávať údaje o skutočnej spotrebe materiálov (tá sa zvyčajne líši od normovanej) a vytlačiť tlačovú zostavu *Tlač – A) Výrobné dávky -705. Rekapitulácia spotreby surovín*. V prípade potreby môžete zadať náhrady materiálov a doplnkové materiály.

Ak rozdelíte vykonané práce medzi pracovníkov, môžete vytlačiť tlačovú zostavu *Tlač – A) Výrobné dávky -708. Výkaz prác podľa pracovníkov*.

Vytvorenie výrobnéj dávky ručne

Výroba – Nová dávka priamo (bez plánu)

Výrobnú dávku môžete zadať ručne aj bez predchádzajúceho zadávania výrobného plánu. Po zvolení tejto voľby sa otvorí prázdny formulár na vloženie hlavičky a riadkov požadovanej výrobnéj dávky.

Druh dokladu - zadajte priamo alebo výberom z číselníka druh výrobného dokladu.

Číslo dokladu - ak necháte položku prázdnu, program automaticky prideli nasledujúce číslo riadka (zistí si najvyššie číslo a pripočíta 1).

Dátum výroby - program natiahne aktuálny dátum, ktorý môžete prepísať

Kód normy (výrobok) - zadajte priamo alebo výberom z číselníka.

Množstvo výrobkov - zadajte množstvo výrobkov, ktoré bude vyrobené touto výrobnou dávkou

Sklad pre príjem výrobkov - zadajte priamo alebo výberom z číselníka kód skladu, kde sa budú hotové výrobky prijímať

Sklad pre výdaj surovín - zadajte priamo alebo výberom z číselníka kód skladu, odkiaľ sa budú vydávať suroviny

Množstvo chybných výrobkov – po ukončení výroby zadajte množstvo výrobkov, ktoré sú chybné

Prijať do skladu (nič=neprijímať) - zadajte sklad, do ktorého chcete odpísať odpad výroby

Popis dávky - program natiahne názov normy, môžete ho prepísať

Podľa normy – podobne ako v prípade výrobných plánov, aj vo výrobných dávkach máte možnosť zadať "alternatívnu normu". V prípade, že sa rozhodnete vyrobiť výrobok, ktorý má svoju normu podľa inej normy, do tejto položky zadajte kód normy, podľa ktorej sa má výrobok vyrobiť. Po zvolení "alternatívnej normy" program do riadkov načíta automaticky položky "alternatívnej normy".

Stredisko - zadajte priamo alebo výberom z číselníka

Zákazka - zadajte priamo alebo výberom z číselníka

Kalkulačná položka - zadajte priamo alebo výberom z číselníka

THP réžia, rozpočítaná do ceny výrobku - položku nevyplňajte, ak využívate funkciu programu *Rozdelenie režijných nákladov*

Výrobný plán - túto položku nevyplňajte.

Skladový doklad - program si kód skladového dokladu automaticky doplní po odvedení tejto výrobnéj dávky. Ak zmažete skladový doklad vytvorený z tejto výrobnéj dávky, v tejto položke bude vypísané *Neexistujúci doklad*.



Zadané údaje uložíte ikonou **Uloženie zmien** / [F2].



Pre zrušenie zmien použite ikonu **Zrušenie zmien** / [Esc].

Po uložení hlavičky výrobnéj dávky program do riadkov výrobnéj dávky načíta riadky normy (položky), zadanej v hlavičke výrobnéj dávky. Podľa skutočnej výroby môžete riadky vo výrobnéj dávke ľubovoľne upravovať, pridať nové riadky alebo zmazať riadky.

Pridanie riadka (položky) do výrobnjej dávky

Ak chcete do výrobnjej dávky pridať novú položku (riadok), postupujte takto.



Vo formulári výrobnjej dávky vložte nový riadok kliknutím na ikonu **Vloženie riadka** / [Insert]. Otvorí sa formulár riadka výrobnjej dávky.

Položka - zadajte priamo alebo výberom z číselníka kód položky, vedľa položky sa po výbere zobrazí jej kategória (tovar, materiál, výrobok, obal, služba alebo PHM), v riadku pod ním názov suroviny.

Norma - kód a názov normy výrobnjej dávky, program načíta automaticky z hlavičky výrobnjej dávky.

Riadok (v rámci dávky) - ak necháte položku prázdnu, program automaticky prideli nasledujúce číslo riadka.

Normované množstvo – množstvo podľa normy.

Skutočné množstvo - zadajte skutočne spotrebované množstvo suroviny. Platí pre položky bez sledovania šarží, tj. tie, ktoré v riadku normy nemajú zapnutú voľbu **Zadávať rozpis šarží vo výrobnjej dávke**.

Pri zapnutej voľbe **Zadávať rozpis šarží vo výrobnjej dávke** v riadku normy sa skutočná spotreba zadáva cez rozpis šarží po kliknutí na ikonu **Rozpis šarží alebo rozpis zamestnancov** vo formulári výrobnjej dávky.

Sklad pre výdaj - zadajte priamo alebo výberom z číselníka kód skladu, odkiaľ sa zadávaná surovina vyskladní.

Kalkulovaná cena položky - druh ceny suroviny a jej cena podľa normy. Vyberte z roletového menu:

- K) Kalkulačná
- R) Ručná
- M) Maximálna
- S) Stredná
- P) Posledná

Poznámka – nepovinná položka

Povinný rozpis šarží – táto voľba sa automaticky nastavuje podľa toho, či je v riadku normy pri tejto položke zapnutá/vypnutá voľba **Zadávať rozpis šarží vo výrobnjej dávke**.



Zadané údaje uložíte ikonou **Uloženie zmien** / [F2].

Vytvorenie výrobnjej dávky podľa plánu

Výrobnú dávku môžete vytvoriť aj tak, že vo výrobnom pláne použijete funkciu **Zaradiť do výroby**. V takom prípade sa do výrobnjej dávky načítajú položky podľa rozpisu normy vo výrobnom pláne a nie je potrebné ich zadávať ručne do výrobnjej dávky. Zaradiť do výroby môžete celý výrobný plán naraz – vytvorí sa jedna výrobná dávka alebo postupne a vytvorí sa viacero výrobných dávok.

Postup je popísaný v kapitole o výrobných plánoch.

Vytvorenie výrobných dávok podľa prijatej objednávky

Výroba – Nové dávky podľa objednávok

Ak máte v prijatých objednávkach evidované požiadavky na výrobky, môžete výrobné dávky vygenerovať podľa prijatej objednávky. Program vygeneruje ku každej prijatej objednávke, ktorá obsahuje kód výrobku, jednu výrobnú dávku. Objednávka môže obsahovať aj iné položky (tovary, služby) ale do výrobných dávok sa prevezmú len výrobky.

Funkciu spustíte z menu *Výroba – Nové dávky podľa objednávok*.

Druh objednávky – vyberte z číselníka druh objednávky, podľa ktorého chcete vytvoriť výrobnú dávku. Program vyhľadá objednávky vybraného druhu a zistí, či obsahujú výrobky.

Termín objednávky – dátum z hlavičky objednávky z položky *Termín dodania*. Program vyhľadá iba objednávky so zadaným dátumom.

Druh dokladu – vyberte z číselníka druh dokladu pre výrobnú dávku.

Dátum dokladu – zadajte dátum vytvorenia výrobných dávok.

Stredisko, Zákazka, Kalkulačná položka – vyberte z číselníka podľa potreby.

Sklad pre príjem výrobkov – zadajte kód skladu, prenesie sa do hlavičky výrobných dávok.

Sklad pre výdaj surovín – zadajte kód skladu, prenesie sa do hlavičky výrobných dávok. Ak ho necháte prázdny, môžete sklad pre výdaj surovín nastaviť v jednotlivých riadkoch výrobných dávok ručne (rôzne sklady k rôznym položkám).

Po zadaní parametrov kliknite na ikonu **Spustiť operáciu / [F2]**.

Ak program nájde podľa zadaných parametrov (druh objednávky a termín dodania) objednávky, ktoré obsahujú kódy výrobkov (noriem), zobrazí informáciu o počte.

Potvrďte vytvorenie výrobných dávok tlačidlom **Áno**.

Tlačidlom **Nie** zrušíte vytvorenie výrobných dávok.

Program vytvorí príslušný počet výrobných dávok pre výrobky z objednávok. Dávky majú nastavený stav „Výroba spustená“, môžete ich prípadne upraviť alebo doplniť.

Vytvorenie výrobných dávok z prijatých objednávok

Výberová podmienka (prijaté objednávky)

Druh objednávky: OBP

Termín objednávky: 22.10.2022

Parametre vytvorených výrobných dávok

Druh dokladu: VP

Dátum dokladu: 20.10.2022

Stredisko: []

Zákazka: []

Kalk. pol.: []

Sklad pre príjem výrobkov: 001

Sklad pre výdaj surovín: 001

Popis dokladu: []

Nájdené: počet objednávok 1, počet výrobkov 2
Uložiť ako výrobné dávky?

Áno Nie

Stav	Druh	Číslo	Dátum	Plán	Skl.doklad	Výrobok	Podľa	Názov	Množstvo	Odpad	Mj	R.	Rež.náklady	Dávka
2	VP	2	12.10.2022			V1		Výrobok 1	100,	ks	3		38,04	1,
4	VP	3	12.10.2022		VO/1 12.10.2022	V1		Výrobok 1	50,	ks	3		19,02	1,
4	VP	4	15.10.2022	PLAN1/1.1 13.10.2022	VO/2 15.10.2022	V1	V1	Výrobok 1	100,	ks	3		38,04	1,
3	VP	5	16.10.2022	PLAN1/2.1 13.10.2022		V2	V2	Výrobok test 2	20,	ks	2		0,97	1,
4	VP	8	19.10.2022		VO/4 19.10.2022	V3		Test výrobok MIX	1,	ks	4		0,12	1,
4	VP	9	19.10.2022		VO/5 19.10.2022	V1		Výrobok 1	10,	ks	3		3,80	1,
1	VP	10	20.10.2022			V1		Výrobok 1	1,	ks	3			1,
1	VP	11	20.10.2022			V2		Výrobok test 2	1,	ks	2			1,

Prezeranie a oprava výrobných dávok

Výroba – Výrobné dávky (Prezeranie a oprava)



Vytvorené výrobné dávky sa zobrazujú v prehliadači výrobných dávok. Tam môžete prezerat' ich stav, dopĺňať a meniť údaje a prípadne aj mazať údaje alebo celé výrobné dávky.

Jednotlivé výrobné dávky sa v zozname výrobných dávok od seba farebne odlišujú podľa stavu:

Stav	Druh	Číslo	Dátum	Plán	Skł.doklad	Výrobok	Podľa	Názov	Množstvo	Odpad	Mj	R.	Rež.nák
4	VP	1	12.10.2022		VO/3 12.10.2022	V1		Výrobok 1	10		ks	2	
2	VP	2	12.10.2022			V1		Výrobok 1	100		ks	3	
4	VP	3	12.10.2022		VO/1 12.10.2022	V1		Výrobok 1	50		ks	3	
3	VP	6	14.10.2022	PLAN1/4 13.10.2022		V1		Výrobok 1	10		ks	3	
4	VP	4	15.10.2022	PLAN1/1.1 13.10.2022	VO/2 15.10.2022	V1	V1	Výrobok 1	100		ks	3	
1	VP	5	16.10.2022	PLAN1/2.1 13.10.2022		V2	V2	Výrobok test 2	20		ks	1	

Doklad rozpracovaný (0) – program automaticky nastavil tento stav pri vytvorení novej výrobné dávky

Výroba spustená (1) – používateľ ručne nastavil tento stav, zaradil doklad do výroby

Výroba ukončená (2) - pracovník na termináli (Collector) zadal všetky sledované údaje a označil výrobu za ukončenú

Doklad ukončený (3) – používateľ ručne označil doklad za ukončený po skončení výroby

Odpísané zo skladu (4) - výroba už bola odvedená.

Po vytvorení výrobné dávky, či už zaradením výrobného plánu do výroby alebo manuálne, môžete zistiť, či je na sklade dostatok materiálov na zaradený počet výrobkov.

V prehliadači výrobných dávok v menu **Výroba – Výrobné dávky (prezeranie a oprava)** vyhľadajte riadok s požadovanou výrobnou dávkou a otvorte ho dvojklikom alebo klávesom [Enter] alebo klik na ikonu **Oprava riadka**.

Ak chcete vedieť, či na zadaných skladoch je dostatok zásob, zaškrtnite položku **Kontrola stavu zásob**. V stĺpci Stav sa zobrazí aktuálny stav zásob položiek výrobné dávky.

R.	Kód	Kat.	Názov	Mn. norm.	Mn. skut.	Mn. RS	+/-	Stav	Mj	Kalk.	Cena	Skład	RS	Šarža	Pracovník	Poznámka
1	1	T	Tovar demo kusový	100		Nezadané	-100,00	-38	ks	K	2,50	001	A			
2	P1	S	Práce-montáž	100		Nezadané	-100,00		hod	K	10,00	001	A			
3	POL1	V	Výrobok polotovár 1	100		Nezadané	-100,00	200	ks	K	6,20	001	A			

706. Súpis surovín výrobných dávok (so stavom zásob)

Stav dokladu: X) Neodvedený, Druh dokladu: VP, Číslo od: 2, do: 2, Dátum od: 01.01.2022

Tangram EOS 22.05 [LOCAL:DEMO] 14.10.2022 11:57 DEMO firma, spol. s r. o., Prešov

Strana 1/1

Príkaz	Kód a názov normy	Množstvo
VP/2 12.10.2022	V1 - Výrobok 1	100 ks
Počet: 1		

Surovina	Skład	Stav	Množstvo	MJ	Chyb. mn.	Vyskladnené
1 - Tovar demo kusový	001	-38		ks		
P1 - Práce-montáž	001			hod		
POL1 - Výrobok polotovár 1	001	200		ks		
Počet: 3						

Ak sú zásoby dostatočné, môžete vytlačiť zostavu v menu **Tlač – A) Výrobné dávky - 706. Súpis surovín výrobných dávok**, ktorá slúži aj ako žiadamka na výdaj materiálu.

Prehliadač obsahuje všetky suroviny, ktoré sú zadané vo výrobné dávke. V riadkoch zadajte skutočné množstvá spotrebovaných surovín, prípadne opravte kódy surovín pri zámennách a doplňte suroviny, ktoré nie sú nanormované.

Výrobná dávka

Doklad VP/5 30.09.2015 Stav 1) Výroba spustená Kontrola stavu zásob

Norma VYROBOK3 Výrobok č. Sklad príjem 001 Množstvo 15,000 ks Surovina/Materiál

Podľa Sklad výdaj 001 Rozpis šarží ks Práca/Stroj

R.	Kód	Kat.	Názov	Mn. norm.	Mn. skut.	Mn. RS	+/-	Mj	Kalk.	Cena	Sklad	RS	Šarža	Pracovník	F
1	0124	S	Práca zamestnanca	15,000		Nezadané	-100,00%	H	K		001	A			balenie 6 minút
2	0128	M	Látka modrá	30,000		Nezadané	-100,00%	m	R	2,00000	001	A			
3	VYROBOK1	V	Výrobok číslo 1 z kovu	75,000		Nezadané	-100,00%	ks	K	84,14600	001	A			

Formulár výrobné dávky bez rozpadu polovýrobku na suroviny:

Čiernou farbou sú zobrazené riadky materiálu, tovaru a obalu.

Fialovou farbou sú zobrazené riadky služieb.

Zelenou farbou sú zobrazené riadky podnormy (polotovary).

Výrobná dávka

Doklad VP/8 24.09.2015 Stav 1) Výroba spustená Kontrola stavu zásob

Norma VYROBOK3 Výrobok č. Sklad príjem 001 Množstvo 15,000 ks Surovina/Materiál

Podľa Sklad výdaj 001 Rozpis šarží ks Práca/Stroj

R.	Kód	Kat.	Názov	Mn. norm.	Mn. skut.	Mn. RS	+/-	Stav	Mj	Kalk.	Cena	Sklad	RS	Šarža	Pracovník	Poznámk
1	0124	S	Práca zamestnanca	15,000	15,000	15,000			H	K		001	A			balenie 6 minút v sadz
2	0128	M	Látka modrá	30,000	30,000	30,000	-1500,000		m	R	2,00000	001	A			
3	0125	M	Látka červená	375,000	375,000	375,000	0,000		m	P		001	A			
4	0126	M	gombík modrý	375,000	375,000	375,000	0,000		ks	P		001	A			
5	0127	M	níť čierna	600,000	600,000	600,000	0,000		m	P		001	A			

Formulár výrobné dávky s rozpadom polovýrobku na suroviny:



Ak chcete urobiť úpravu vo výrobné dávke, vyhľadajte riadok s požadovanou dávkou dávku a otvorte ju na opravu dvojklikom alebo pomocou ikony **Oprava riadka** / [Enter].

Opravte požadovaný údaj a formulár zatvorte kliknutím na ikonu **Uloženie zmien** / [F2].

Prepočet výrobné dávky podľa normy alebo plánu / [F8] - do riadkov výrobné dávky sa natiahnu suroviny podľa rozpisu normy. Ak sú riadky vo výrobné dávke už zadané, program sa opýta, či si naozaj želáte zmazať už zadané riadky a vložiť nové podľa normy. Ak sú vo výrobné dávke suroviny s kategóriou Služby a mali už vyplnený rozpis pracovníkov, program si vyžiada potvrdenie na ich zmazanie. Okrem riadkov výrobné dávky potom zmaže aj rozpis pracovníkov.



Rozpis šarží (materiál) alebo rozpis zamestnancov (práce) / [Z] – prostredníctvom tejto položky je možné zadať šarže jednotlivým položkám v norme. Sledovanie šarží je podrobne rozpísané v samostatnej príručke, ktorá sa venuje šaržovaniu v sklade.



Načítanie údajov z externého dokladu / [E] – pomocou aplikácie Tangram Collector a prenosného dátového terminálu môžete pripraviť údaje o použitých surovinách. Kliknutím na túto ikonu sa otvorí sa formulár s výberom terminálových dokladov, kde zvolíte požadovaný doklad a načítate údaje do výrobné dávky.



Ukončenie dokladu / [F11] – ak je výrobná dávka po všetkých úpravách a zadaní skutočných množstiev pripravená na odvedenie, je potrebné doklad ukončiť. Program sa opýta, či si naozaj želáte ukončiť doklad a tým sa zmení stav dokladu na **Doklad ukončený**.

Zadávanie skutočnej spotreby materiálu

Výroba – Výrobné dávky

V zozname výrobných dávok, už máte rozpadnuté výrobky na suroviny podľa rozpisu výrobných plánov, pridané náhradné materiály alebo aj dodatočne použité nové materiály. Teraz by bolo možné urobiť odpis použitých surovín a naskladnenie výrobkov, lenže spotreba surovín by bola presne podľa výrobných plánov. Keďže pri výrobe sa málo kedy spotrebuje materiál podľa normy, resp. výrobného plánu, je potrebné ešte zadať skutočnú spotrebu surovín pri výrobe tovaru podľa tohto výrobného plánu.

Zadávanie údajov o skutočnej spotrebe sa líši podľa toho, či sa u danej položky sledujú údaje pre riadený sklad (miesto, dátum výroby a spotreby, šarža) alebo sa tieto údaje nesledujú (nešaržované položky).

Zadávanie skutočnej spotreby pre nešaržovanú položku

Pod nešaržovanou položkou rozumieme položku z normy, pri ktorej nesledujeme údaje pre riadený sklad. Takáto položka má v riadku normy vypnutú voľbu

Zadávať rozpis šarží vo výrobnej dávke.

Pre nešaržované položky sa zadáva skutočná spotreba priamo do riadku výrobnej dávky do položky Skutočné množstvo.

Norma: V2 - Výrobok test 2
Kalk. cena: 100,00
Réžia:
Cena CVN: 100,00

Surovina/Materiál
Práca/Stroj
Polotovár bez rozpadu
Polotovár s rozpadom

R.	Položka	Rožok štandard	Vložené dňa	Zmenil
1	001		13.10.2022 10:00:03	DEMO
2	021	Tovar 1	18.10.2022 13:46:03	DEMO

(SKL) Riadok normy - oprava

V2 - Výrobok test 2 Dávka: 1 ks

Riadok (v rámci normy): 1
Kód položky: 001 T) Tovar
Rožok štandard
Kalkulovaná cena položky: K) Kalkulačná
Kalkulované množstvo: 1, ks
Netto množstvo
Sklad pre výdaj: 001
Popis riadka normy

Pri odvedení výroby rozpadnúť polotovár na položky (len pre podvýrobky)
 Zadávať rozpis šarží vo výrobnej dávke

V prehliadači výrobných dávok v menu Výroba – Výrobné dávky vyhľadajte riadok s požadovanou výrobnou dávkou a otvorte ju dvojklikom myšou alebo klávesom **[Enter]** na opravu.

Vo formulári výrobnej dávky otvorte riadok s materiálom a do položky **Skutočné množstvo** zadajte skutočne spotrebované množstvo.

Riadok so zadaným skutočným množstvom uložte kliknutím na ikonu **Uloženie zmien / [F2]**.

Doklad: VP/5 16.10.2022
Stav: 1) Výroba spustená
Kontrola stavu zásob:

Norma: V2 Výrobok test 2 Množstvo: 20, ks
Podľa: V2 Výrobok test 2 Sklad výdaj: 001 Rozpis šarží: ks

Surovina/Materiál
Práca/Stroj
Polotovár bez rozpadu
Polotovár s rozpadom

R.	Kód	Kat.	Názov	Mn.
1	001	T	Rožok štandard	

(KAL) Riadok výrobnej dávky - oprava

Norma: V2 R.: 1
Položka: 001 T) Rožok štandard
Normované množstvo: 20, ks
Skutočné množstvo: 21, ks +/- +5,00%
Sklad pre výdaj: 001
Kalkulovaná cena položky: K) Kalkulačná
Poznámka

Povinný rozpis šarží
 Manuálne pridaný riadok (bez normy)

Týmto spôsobom zadajte skutočne spotrebované množstvá surovín do jednotlivých riadkov výrobnej dávky, v ktorých sú nešaržované položky. Nakoniec formulár výrobnej dávky po oprave všetkých riadkov uložte pomocou ikony **Uloženie zmien / [F2]**.

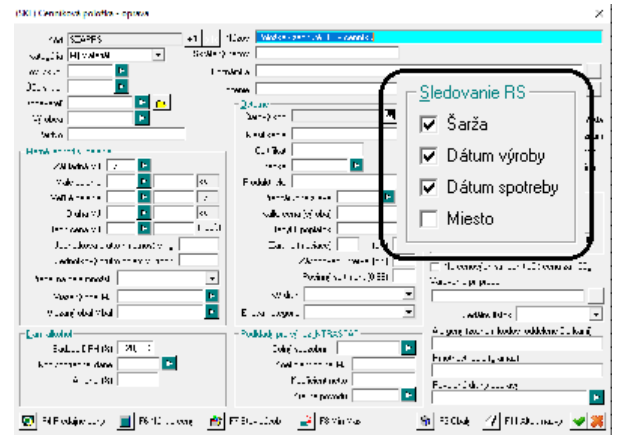
- ✓ Ak bola skutočná spotreba rovná normovanej spotrebe, nemusíte zadávať skutočne spotrebované množstvo materiálu.

Zadávanie skutočnej spotreby pre šaržovanú položku

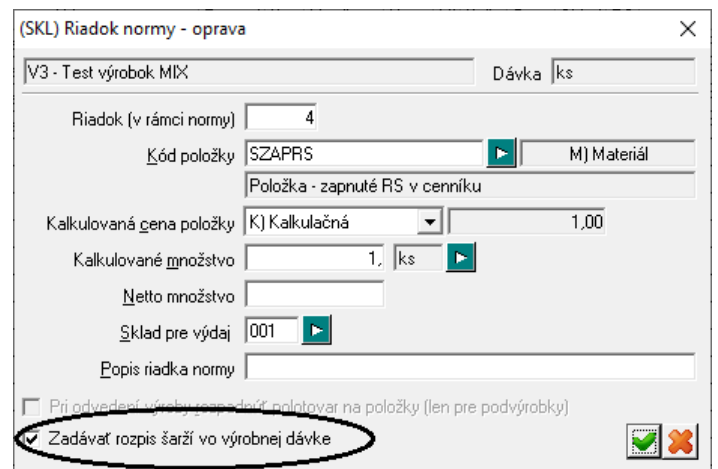
Pod šaržovanými položkami rozumieme položky, pri ktorých sledujete údaje pre riadený sklad.

Ktoré údaje pre riadený sklad sa sledujú, je nastavené cenníkovej karte položky.

Ak nemá položka v cenníku povolené sledovanie RS údajov, bude vo výrobnjej dávke možné zadať len skutočne spotrebované množstvo.

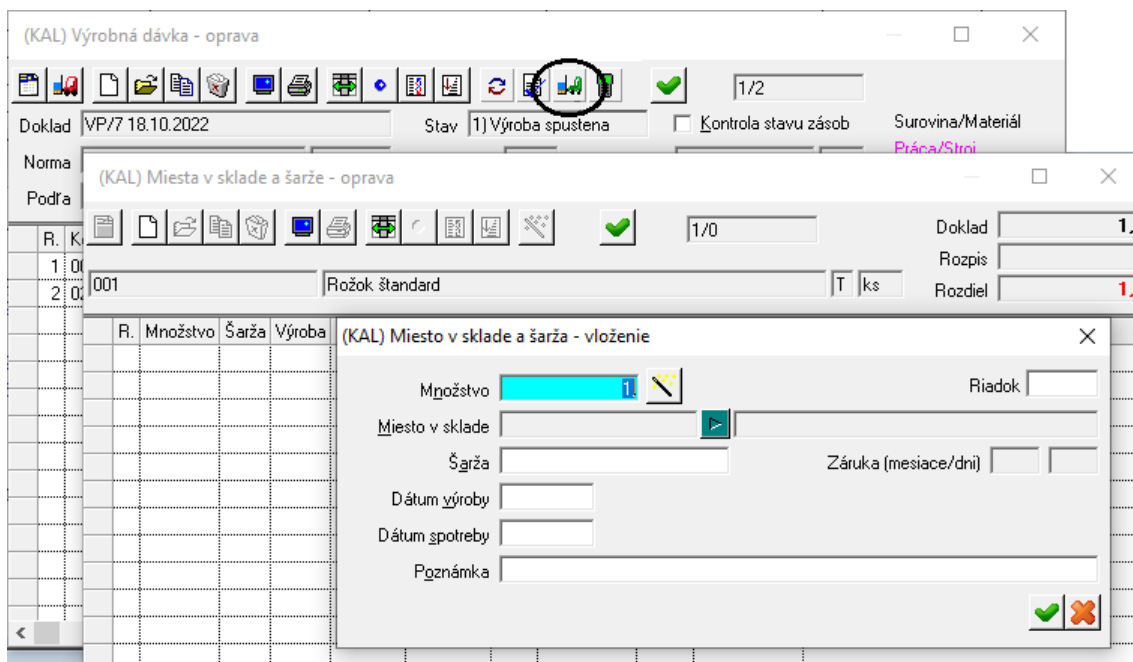


Šaržované položky majú v norme zapnutú voľbu **Zadávať rozpis šarží vo výrobnjej dávke**.



V prehliadači výrobných dávok v menu *Výroba – Výrobné dávky* vyhľadajte riadok s požadovanou výrobnou dávkou a otvorte ju dvojklikom myšou alebo klávesom **[Enter]** na opravu.

Vo formulári výrobnjej dávky nastavte kurzor na riadok s požadovanou položkou a kliknite na ikonu **Rozpis šarží alebo rozpis zamestnancov / [Z]**.



Vyplníte údaje o skutočne spotrebovaných surovinách.

Program automaticky ponúkne celé normované množstvo.

Ak malo celé množstvo rovnaké údaje, doplňte len požadované RS údaje a uložte.

Ak boli použité rôzne šarže/dátumy, zadajte potrebné množstvo, RS údaje a uložte. Potom kliknite na ikonu **Pridanie riadka / [Insert]**. Otvorí sa formulár so zvyšným množstvom. V prípade potreby zmeňte množstvo, zadajte RS údaje a uložte.

V pravom hornom rohu formulára s rozpisom šarží program zobrazuje zadané množstvá:

- Doklad – normované množstvo
- Rozpis – doposiaľ zadaný počet s rozpisom údajov pre riadený sklad
- Rozdiel = Doklad - Rozpis

(SKL) Výrobná dávka - oprava

Doklad VP/8 19.10.2022 Stav 1) Výroba spustená Kontrola stavu zásob Surovina/Materiál
Norma V3 Test výrob Sklad príjem 001 Množstvo 1, ks Práca/Stroj
Podľa Sklad výdaj 001 Rozpis šarží ks Polotovár bez rozpadu
Polotovár s rozpadom

(SKL) Miesta v sklade a šarže - oprava

R.	Kód	Kat.	Položka
✓ 1	SBEZRS	M	Položka
2	SBEZRS	M	Položka
3	SZAPRS	M	Položka
✓ 4	SZAPRS	M	Položka

(SKL) Miesta v sklade a šarže - vloženie

Množstvo 2, Riadok

Miesto v sklade

Šarža S3 Záruka (mesiace/dni)

Dátum výroby 03.03.2022

Dátum spotreby 03.04.2022

Poznámka

Na obrázku je normované množstvo 10 kusov, skutočná spotreba 10 kusov je rozdelená na 3 rôzne šarže, posledné dva kusy ešte nie sú uložené.

Takto postupne zadajte celé skutočne spotrebované množstvo aj s údajmi pre riadený sklad a uložte rozpis.

Zmena použitého materiálu

Výroba – Výrobné dávky

V praxi sa často vyskytne prípad, že pri výrobe sa nahradí materiál, ktorý je v rozpise normy resp. výrobného plánu, príbuzným materiálom. Ak by ste odviekli výrobu podľa normy / výrobného plánu, zo skladu by bol odpísaný materiál podľa rozpisu normy / výrobného plánu a nie skutočne použitý (náhradný) materiál.

V prípade, že sa pri výrobe použil náhradný materiál, postupujte takto.

V prehliadači výrobných dávok *Výroba – Výrobné dávky* vyhľadajte požadovanú výrobnú dávku a otvorte riadok s výrobnou dávkou na opravu.

Vo formulári výrobné dávky musí byť urobený rozpad na suroviny.

R.	Kód	Kat.	Názov	Mn. norm.	Mn. skut.	Mn. RS	+/-	Mj	Kalk.	Cena	Sklad	RS	Šarža	Pracovník	Poznámka	Úroveň	Rozpad	Man.	Vložil	Vlo
✓ 1	1	T	Tovar demo kusový	10	10			ks	K	2,50	001						1		DEMO	19.10.2
2	POL1	V	Výrobok polotovár 1	10	10			ks	K	6,20	001						1		DEMO	19.10.2
3	P1	S	Práce-montáž	10	10			hod	K	10,00	001						1		DEMO	19.10.2

Zelenou farbou sú vyznačené polotovary (na ich výrobu je vytvorená v module *Výrobné kalkulácie* samostatná norma), ktoré vstupujú do výroby.

Čiernou farbou sú vo výrobné dávke vyznačené materiály a služby.

Vyhľadajte riadok výrobné dávky s pôvodným **nepoužitým** materiálom a otvorte ho na opravu buď dvojklikom myšou alebo klávesom **[Enter]**.

The dialog box 'Výrobná dávka - oprava' shows the following fields:

- Norma: V1
- R.: 1
- Položka: 1
- Normované množstvo: 10 ks
- Skutočné množstvo: [highlighted in cyan]
- Sklad pre výdaj: 001
- Kalkulovaná cena položky: K) Kalkulačná 2,50
- Poznámka: [empty]
- Buttons: Povinný rozpis šarží, Manuálne pridaný riadok (bez normy)

V položke **Skutočné množstvo**, kde je množstvo materiálu uvedené podľa rozpisu normy, zadajte nulu a uložte.

Pozor, skutočné množstvo pre šaržované položky zadávate po kliknutí na ikonu **Rozpis šarží alebo rozpis zamestnancov**.

Teraz do rozpisu použitých surovín vo výrobnej dávke pridáte nový riadok – skutočne použitý náhradný materiál.



Kliknite na ikonu **Pridanie riadku / [Insert]**.

Položka - zadajte kód náhradného materiálu.

Normované množstvo – zadajte nulu

Skutočné množstvo - zadajte skutočne spotrebované množstvo materiálu.

Sklad – zadajte číslo skladu, z ktorého bude náhradný materiál vyskladnený pri odvedení výroby.

Kalkulovaná cena položky – z roletového menu zvolíte, v akej cene bude náhradný materiál započítaný do kalkulačnej ceny výrobku.



Uložte formulár položky/riadku výrobnej dávky s náhradným materiálom.



Uložte formulár výrobnej dávky s opraveným rozpisom použitých materiálov.

R.	Kód	Kat.	Názov	Mn. norm.	Mn. skut.	Mn. RS	+/-	Mj	Kalk.	Cena	Sklad	RS	Šarža	Pracovník	Poznámka
✓ 1	1	T	Tovar demo kusový	10	0		-100,00%	ks	K	2,50	001				
2	POL1	V	Výrobok polotovár 1	10	10			ks	K	6,20	001				
3	P1	S	Práce-montáž	10	10			hod	K	10,00	001				
+	4	111	Tovar demo náhradný	0	10			ks	K	2,50	001				

Pridanie dodatočného materiálu

Výroba – Výrobné dávky

Ak sa vyskytne prípad, že pri výrobe bol použitý ešte ďalší dodatočný materiál, než aký je uvedený v rozpise výrobné dávky, postupujte takto.

Podobne ako pri zámene použitého materiálu, ktorá je popísaná v predchádzajúcej kapitole, v tomto iba prípade pridáte do rozpisu výrobné dávky riadok s novým materiálom.

V prehliadači výrobných dávok *Výroba – Výrobné dávky* vyhľadajte riadok s požadovanou výrobnou dávkou a otvorte ho na opravu.



Vo formulári výrobné dávky kliknite na ikonu **Pridanie riadka / [Ins]** a zadajte údaje o dodatočne použitom materiáli.

(SKL) Výrobná dávka - oprava

Doklad VP/9 19.10.2022 Stav 1) Výroba spustená Kontrola stavu zásob Surovina/Materiál
 Norma V1 Výrobok 1 Sklad príjem 001 Množstvo 10, ks Práca/Stroj
 Podľa Sklad výdaj 001 Rozpis šarží ks Polotovar bez rozpadu
 Polotovar s rozpadom

R.	Kód	Kat.	Názov	Mn. norm.	Mn. skut.	Mn. RS
✓ 1	1	T	Tovar demo kusový	10,	0,	
2	POL1	V	Výrobok polotovar 1	10,	10,	
3	P1	S	Práce-montáž	10,	10,	

(SKL) Riadok výrobné dávky - vloženie

Norma V1 R.

Položka 112 T Tovar dodatočný

Normované množstvo 0, ks

Skutočné množstvo 2, ks +/-

Sklad pre výdaj 001

Kalkulovaná gena položky K) Kalkulačná 2,50

Poznámka

Povinný rozpis šarží
 Manuálne pridaný riadok (bez normy)

Normované množstvo bude v prípade dodatočného materiálu nula.

Skutočné množstvo zadajte podľa skutočnosti.

Riadok uložte a uložte aj upravený rozpis výrobné dávky.

(SKL) Výrobná dávka - oprava

Doklad VP/9 19.10.2022 Stav 1) Výroba spustená Kontrola stavu zásob Surovina/Materiál
 Norma V1 Výrobok 1 Sklad príjem 001 Množstvo 10, ks Práca/Stroj
 Podľa Sklad výdaj 001 Rozpis šarží ks Polotovar bez rozpadu
 Polotovar s rozpadom

R.	Kód	Kat.	Názov	Mn. norm.	Mn. skut.	Mn. RS	+/-	Mj	Kalk.	Cena	Sklad	RS	Šarža	Pracovník	Poznámka	Úroveň
✓ 1	1	T	Tovar demo kusový	10,	0,		-100,00%	ks	K	2,50	001					1
2	POL1	V	Výrobok polotovar 1	10,	10,			ks	K	6,20	001					1
3	P1	S	Práce-montáž	10,	10,			hod	K	10,00	001					1
+	4	112	T Tovar dodatočný	0,	2,			ks	K	2,50	001					

Rozdeliť prácu podľa pracovníkov

Výroba – Výrobné dávky

Ak máte v norme zadané aj práce a výroba podľa výrobnej dávky už prebehla, môžete zadať aj údaje o rozdelení vykonaných prác medzi jednotlivých pracovníkov.



V prehliadači výrobných dávok *Výroba – Výrobné dávky* vyhľadajte požadovanú výrobnú dávku a otvorte riadok s výrobnou dávkou na opravu.



Vo formulári výrobnej dávky nastavte kurzor na riadok s prácou, ktorú chcete rozdeliť medzi zamestnancov a kliknite na ikonu **Rozpis šarží (materiál) alebo rozpis zamestnancov (práce) / [Z]**.

Otvorí sa formulár, kde môžete normované množstvo práce rozdeliť medzi pracovníkov, ktorí túto prácu skutočne vykonali.

The screenshot shows the 'Výrobná dávka' (Production Batch) form. At the top, there are fields for 'Doklad' (VP/8 24.09.2015), 'Stav' (1) Výroba spustená, and 'Kontrola stavu zásob'. Below these are fields for 'Norma' (VYROBOK3), 'Výrobok č.' (001), 'Sklad príjem' (001), 'Množstvo' (15,000 ks), 'Surovina/Materiál' (Práca/Stroj), 'Podľa' (001), 'Sklad výdaj' (001), 'Rozpis šarží' (15,000 ks), and 'Polotovary'. A table below shows production details with columns: R., Kód, Kat., Názov, Mn. norm., Mn. skut., Mn. RS, +/-, Stav, Mj, Kalk., Cena, Sklad, RS, Šarža, Pracovník. Row 1 is highlighted: 1, 0124, S, Práca zamestnanca, 15,000, 15,000, 15,000, H, K, 001, A, 002,001, balenie 6 min. Below this is a sub-form 'Miesta v sklade a šarže' with fields for '0124', 'Práca zamestnanca', 'S', 'H', and 'Doklad' (15,000), 'Rozpis' (15,000), 'Rozdiel'. A table in the sub-form shows: R., Množstvo, Pracovník, Pracovník, Poznámka, Vložil, Vložené dňa, Zmenil, Zmenené dňa. Row 1: 1, 5,000, 002, Karol Malý, EKO, 24.09.2015 12:40:09, EKO, 25.09.2015 12:08:52. Row 2: 2, 10,000, 001, Janko Mrkvička, EKO, 25.09.2015 12:08:26. At the bottom, a dialog box '(KAL) Rozpis prác na pracovníkov - oprava' is open, with fields for 'Množstvo' (5,000), 'Pracovník' (002, Karol Malý), and 'Poznámka'. It also has a 'Riadok' field set to 1 and green/red buttons.

Množstvo – zadajte pomernú časť normohodín pre vybraného pracovníka. Množstvo sa zadáva v desatinnom tvare a tak napríklad 30 minút zadáte ako 0,5 hodiny.

- ✓ Ak potrebujete prepočítať minúty na desatinný tvar hodiny, nastavte kurzor na položku *Množstvo* a stlačte kláves **[Insert]**. Otvorí sa kalkulačka, kde zadáte: počet minút, znak pre delenie / a číslo 60. Zobrazí sa výsledok, ktorý kliknutím na ikonu **Uloženie zmien / [F2]** prenesiete do položky.



Pracovník– zadajte osobné číslo zamestnanca priamo z klávesnice alebo výberom z číselníka zamestnancov pomocou ikony **Otvorenie číselníka / [Insert]**.

Poznámka – nepovinná položka.



Ak chcete rozdeliť normohodiny rovnomerne medzi viacerých pracovníkov, nemusíte vypočítavať počet normohodín pre jedného pracovníka ale stačí ak kliknete na ikonu **Rovnomerné rozdelenie množstva / [F3]**. Program podelí počet normohodín z položky **Odvedené** počtom zadanych pracovníkov a každému zapíše príslušný podiel normohodín.

Miesta v sklade a šarže

0124 Práca zamestnanca S H

Doklad 15,000
Rozpis
Rozdiel 15,000

R.	Množstvo	Pracovník	Pracovník	Poznámka	Vložil	Vložené dňa	Zmenil	Zmenené dňa
✓ 1		002	Karol Malý		EKO	24.09.2015 12:40:09	EKO	25.09.2015 12:51:35
✓ 2		001	Janko Mikvička		EKO	25.09.2015 12:08:26	EKO	25.09.2015 12:51:38

? Rozdeliť množstvo 15 rovnomerne do všetkých riadkov ?

Áno Nie

Stlačte kláves **Áno**.

Miesta v sklade a šarže

0124 Práca zamestnanca S H

Doklad 15,000
Rozpis 15,000
Rozdiel

R.	Množstvo	Pracovník	Pracovník	Poznámka	Vložil	Vložené dňa	Zmenil	Zmenené dňa
1	7,500	002	Karol Malý		EKO	24.09.2015 12:40:09	EKO	25.09.2015 12:51:35
2	7,500	001	Janko Mikvička		EKO	25.09.2015 12:08:26	EKO	25.09.2015 12:51:38



Ak ste zadali všetky požadované údaje, uložte formulár s rozdelenými normohodinami kliknutím na ikonu **Uloženie zmien / [F2]**.

Rovnako ako pri zadávaní skutočného množstva a pri zadávaní práce program kontroluje celkový počet/čas a zadaný počet/čas. Ak sa pokúsite uložiť rozdelenie normohodín, kde nie je rovnaký počet zadaných normohodín v položke **Doklad** a v položke **Spolu** (t.j. **Rozdiel** nie je nulový), program vypočíta rozdiel, ktorý označí **červenou** farbou.

Miesta v sklade a šarže

0124 Práca zamestnanca S H

Doklad 15,000
Rozpis 10,500
Rozdiel 4,500

R.	Množstvo	Pracovník	Pracovník	Poznámka	Vložil	Vložené dňa	Zmenil	Zmenené dňa
1	7,500	002	Karol Malý		EKO	24.09.2015 12:40:09	EKO	25.09.2015 12:51:35
2	3,000	001	Janko Mikvička		EKO	25.09.2015 12:08:26	EKO	25.09.2015 13:15:20

Ak chcete vidieť prehľad vykonaných prác podľa jednotlivých pracovníkov, použijete tlačovú zostavu **708. Výkaz prác podľa pracovníkov**. Zostava má dva grafické formáty: podrobný a sumárny.

Podrobný formát sa používa v prípade, že chcete odkontrolovať vykonané práce podľa jednotlivých pracovníkov za vybrané obdobie. Každý pracovník má rozpísané podrobné údaje o vykonanej práci.

708. Výkaz prác podľa pracovníkov (podrobne)

Výberová podmienka: Dátum od: 01.01.2015; Usporiadanie: Kód práce

Tangram EOS 15.06 [TANGRAM.EKO] 25.09.2015 13:36 DEMO firma, s pol. s r. o., Prešov

Strana 1/1

001 - Janko Mrkvička

Kód a názov práce		Množstvo	Jedn. cena	Suma spolu
24.09.2015	0124 - Práca zamestnanca	3 H		0,00
Spolu		3		0,00
SPOLU		3		0,00

002 - Karol Malý

Kód a názov práce		Množstvo	Jedn. cena	Suma spolu
24.09.2015	0124 - Práca zamestnanca	7,5 H		0,00
Spolu		7,5		0,00
SPOLU		7,5		0,00

Sumárny formát sa používa ako podklad na kontrolu celkového množstva odvedených normohodín podľa jednotlivých pracovníkov a môže slúžiť ako podklad pre úkolové mzdy.

708. Výkaz prác podľa pracovníkov (sumárne)

Výberová podmienka: Dátum od: 01.01.2015; Usporiadanie: Kód práce

Tangram EOS 15.06 [TANGRAM.EKO] 25.09.2015 13:34 DEMO firma, s pol. s r. o., Prešov

Strana 1/1

Kód zamestnanca	Meno zamestnanca	Množstvo	Suma
001	Janko Mrkvička	3	0,00
002	Karol Malý	7,5	0,00
Spolu		Počet: 2	10,5
			0,00

Odvedenie výroby

Výroba – Výrobné dávky

Na to, aby ste výrobky, vyrobené podľa výrobných dávok, naskladnili do skladu hotových výrobkov a zároveň zo skladu materiálov odpísali suroviny použité na výrobu, slúži funkcia *Odvedenie výroby*.



Funkcia na odvedenie výroby je prístupná v prehliadači výrobných dávok. Otvorte zoznam výrobných dávok v menu *Výroba – Výrobné dávky*, alebo kliknite na ikonu **Prezeranie a oprava výrobných dávok** v hlavnom okne modulu *Výrobné kalkulácie*.

Stav	Druh	Číslo	Dátum	Plán	Skl.doklad	Výrobok	Podľa	Názov	Množstvo	Odpad	Mj	R.	Rež.náklady	Dávka	Cena položiek
2	VP	2	12.10.2022			V1		Výrobok 1	100		ks	3		1	0,00
4	VP	3	12.10.2022		VO/1 12.10.2022	V1		Výrobok 1	50		ks	3		1	18,80
4	VP	4	15.10.2022	PLAN1/1.1 13.10.2022	VO/2 15.10.2022	V1	V1	Výrobok 1	100		ks	3		1	18,725
3	VP	5	16.10.2022	PLAN1/2.1 13.10.2022		V2	V2	Výrobok test 2	20		ks	2		1	0,00
1	VP	8	19.10.2022			V3		Test výrobok MIX	1		ks	4		1	12,00
3	VP	9	19.10.2022			V1		Výrobok 1	10		ks	3		1	18,70

Jednotlivé výrobné dávky sa v zozname výrobných dávok od seba farebne odlišujú podľa stavu:

Doklad rozpracovaný (0) – program automaticky nastavil tento stav pri vytvorení novej výrobnej dávky

Výroba spustená (1) – používateľ ručne nastavil tento stav, zaradil doklad do výroby

Výroba ukončená (2) – používateľ v aplikácii Collector zadal všetky sledované údaje a označil výrobu za ukončenú

Doklad ukončený (3) – používateľ ručne označil doklad za ukončený po skončení výroby

Odpísané zo skladu (4) – výroba už bola odvedená.

Pozor! Odvedenie výroby je možné urobiť len pre výrobné dávky, ktoré majú stav „Doklad ukončený“. Ukončené doklady sú v zozname výrobných dávok zobrazené čiernou farbou.

Po ukončení výroby, zadaní údajov o skutočnej spotrebe, zámenách materiálov prípadne doplnkových materiáloch je potrebné označiť výrobnú dávku za ukončenú a pripravenú na odpis.

V zozname výrobných dávok otvorte riadok s požadovanou dávkou na opravu a kliknite na ikonu **Ukončenie dokladu / [F11]**.

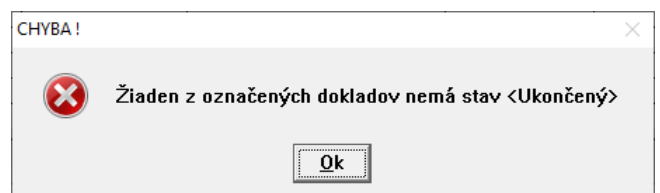
R.	Kód	Kat.	Názov	Mn. norm.	Mn. skut.	Mn. RS	+/-	Mj	Kalk.	Cena	Sklad	RS	Šarža	Pracovník	Poznámka	Úroveň	Rozp.
✓	1	T	Tovar demo kusový	10	10												1
	2	POL1	V Výrobok polotovár 1	10	10			ks	K	6,20	001						1
	3	P1	S Práce-montáž	10	10			hod	K	10,00	001						1



V zozname vyhľadáte riadok z požadovanou výrobnou dávkou (musí byť ukončená), nastavíte kurzor (zvýraznený riadok) na požadovanú výrobnú dávku a kliknete na ikonu **Odvedenie výroby / [F8]**.

Ak spustíte odvedenie výroby pre doklad s iným stavom, program zobrazí chybové hlásenie.

V takom prípade zatvorte hlásenie kliknutím na tlačidlo **OK**, otvorte riadok s výrobnou dávkou na opravu, označte dávku za ukončenú, uložte ju a opakovane spustíte odvedenie výroby.



Program otvorí formulár s údajmi skladového dokladu (vyskladnenie surovín a príjem výrobkov).

Počet výrobných dávok – informácia o tom, koľko výrobných dávok sa bude naraz odvádzať.

Množstvo výrobkov spolu – počet výrobkov, ktoré budú odvedené.

Druh skladového dokladu – zadajte druh dokladu na odvedenie výroby pomocou ikony **Otvorenie číselníka / [Ins]**. Otvorí sa číselník skladových dokladov (**Číselníky – Sklad – Druhy dokladov**).

Číslo dokladu – nechajte túto položku prázdnu a program bude číslovať doklady automaticky, pre každý druh dokladu je číslovanie zvlášť.

Dátum dokladu – program ponúkne vždy aktuálny systémový dátum. V prípade potreby môžete tento dátum zmeniť.

na výrobu sa odpíšu zo stavu zásob ale hotové výrobky sa nenaskladnia.

Popis dokladu – zadajte ľubovoľný popis; nepovinná položka.

Dátumy od – do – program zapíše interval dátumov, t.j. zapíše dátum práve odvádzanej výrobné dávky s najstarším dátumom a najnovším dátumom.

Po zadaní údajov kliknite na ikonu **Uložiť doklad / [F2]**.

Po uložení dokladu ho môžete vytlačiť kliknutím na ikonu **Vytlačiť doklad / [F7]** alebo rovno ukončiť kliknutím na ikonu **Koniec / [Esc]**. Doklad môžete potom kedykoľvek vytlačiť dodatočne zo zoznamu dokladov v module **Sklad**.

Po odvedení výroby zmení program stav dokladu (výrobnej dávky) na **Odpísané zo skladu** a farbu riadku na modrú.

Stav	Druh	Číslo	Dátum	Plán	Skldoklad	Výrobok	Podľa	Názov	Množstvo	Odpad	Mj	R.	Rež.náklady	Dávka	Cena položiek
2	VP	2	12.10.2022			V1		Výrobok 1	100		ks	3		1	0,00
4	VP	3	12.10.2022		VD/1 12.10.2022	V1		Výrobok 1	50		ks	3		1	18,80
4	VP	4	15.10.2022	PLAN1/1.1 13.10.2022	VD/2 15.10.2022	V1	V1	Výrobok 1	100		ks	3		1	18,725
3	VP	5	16.10.2022	PLAN1/2.1 13.10.2022		V2	V2	Výrobok test 2	20		ks	2		1	0,00
1	VP	8	19.10.2022			V3		Test výrobok MIX	1		ks	4		1	12,00
4	VP	9	19.10.2022		VD/4 19.10.2022	V1		Výrobok 1	10		ks	3		1	18,70

Odvedenie viacerých výrobných dávok naraz

Ak chcete odvieť výrobu za viacerých výrobných dávok naraz, označte v prehliadači výrobných dávok všetky riadky s výrobnými dávkami, za ktoré chcete odvieť výrobu, tlačidlom **[medzerník]** alebo kliknutím na ikonu **Označenie riadka**.

Ak máte označené všetky požadované výrobné dávky, kliknite na ikonu **Odvedenie výroby (odpis surovín, príjem výrobkov) / [F8]**.

Otvorí sa formulár s údajmi skladového dokladu o odvedení výroby, ktorý je úplne rovnaký ako pri odvedení jednej výrobnej dávky, akurát sú jedným skladovým dokladom odvedené viaceré výrobné dávky naraz.

Kliknutím na tlačidlo **Uložiť doklad** sa doklad uloží a na sklad pribudnú hotové výrobky a vyskladnia sa použité materiály. Po uložení dokladu ho môžete vytlačiť na tlačiarni pomocou tlačidla **Vytlačiť doklad**. Tlačidlom **Koniec** zatvoríte formulár odvedenia výroby.

V skladovom doklade budú použité čísla skladov:

- ak ste v hlavičke výrobnej dávky zadali položku **Sklad pre výdaj surovín**, tak sa všetky materiály vyskladnia z tohto skladu, aj keď majú v riadkoch normy uvedené rôzne čísla skladov, alebo
- ak ste v hlavičke výrobnej dávky nezadali kód skladu pre výdaj surovín, tak sa materiály vyskladňujú zo skladu zadaného v riadku normy (môže byť pri každom materiáli iný)

Hotové výrobky sa naskladnia do skladu, ktorý je zadaný v hlavičke výrobnej dávky v položke **Sklad pre príjem výrobkov**.

Rozdelenie režijných nákladov

Výroba – Rozdelenie režijných nákladov

Táto funkcia je určená na rozdelenie zadanej sumy režijných nákladov na jednotlivé výrobné dávky za určité obdobie.

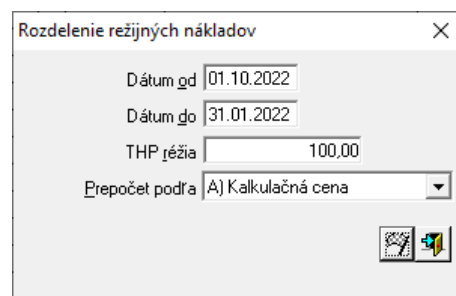
Pozor! Prepočet neprebehne v normách, ktoré majú v hlavičke normy zaškrtnutú položku **Nerозdeľovať režijné náklady**. Funkciu spustíte v menu *Výroba – Rozdelenie režijných nákladov*.

Dátum od, Dátum do – zadajte rozmedzie dátumov výrobných dávok, v ktorom sa majú režijné náklady rozpočítať.

THP réžia – zadajte sumu réžie, ktorá je určená na rozdelenie vo výrobných dávkach.

Prepočet podľa - z roletovej ponuky vyberte spôsob prepočtu, podľa ktorého bude rozpočítaná suma réžie. Možnosti:

- A) *Kalkulačná cena*
- B) *Odpracovaný čas*



Rozdelenie spustíte kliknutím na ikonu **Spustiť operáciu / [F2]**. Program oznámi úspešné rozdelenie réžie hlásením, ktoré zatvoríte kliknutím na tlačidlo **OK**. Ak pri prepočte dôjde k chybám, uzavrite hlásenia kliknutím na tlačidlo **OK**.

Po zatvorení chybového hlásenia sa zobrazí zoznam zistených chýb aj s popisom (riadky fialovej farby).

Chyby pri prepočte:

1. *Norma nemá urobený rozpad alebo v rozpade neexistujú žiadne položky kategórie služba.*

Skontrolujte výrobnú dávku, či má urobený rozpad na suroviny a či je medzi surovinami položka kategórie Služba (v 3. stĺpci s názvom Kat. je písmeno S).

2. *Nie je známa cena pre službu ...*

Pri položke kategórie *Služba* musí byť zadaná cena položky. Pri výbere v roletovej ponuke *R)Ručná* zadáte cenu ručne do vedľajšej položky.

3. *Nebola zistená žiadna váha výrobných dávok.*

Skontrolujte dátumové položky, či v zadanom časovom rozmedzí existujú výrobné dávky (či sú zadané správne dátumy od, do), či majú normy vypočítanú kalkulačnú cenu výrobku.

4. *Norma nemá zadanú čiastkovú kalkulačnú cenu v cenníku tovarov.*

Skontrolujte v normách, či je naplnená položka *Čiastková kalkulačná cena*.

Pozor! Počas operácie nepracujte s kalkuláciami.

Ak prebehne rozdelenie bez chyby, program zapíše do hlavičiek jednotlivých výrobných dávok do položky **THP réžia, rozpočítaná do ceny výrobku** vypočítaná suma réžia.

(KAL) Výrobná dávka - prezeranie

Druh dokladu VP Výrobný príkaz

Číslo dokladu 9

Dátum výroby 19.10.2022

Kód normy (výrobok) V1 Výrobok 1

Množstvo výrobkov 10 ks

Sklad pre príjem výrobkov 001

Sklad pre výdaj surovín 001

Popis dávky Výrobok 1

Podľa normy

Stredisko

Zákazka

Kalkulačná položka

THP réžia, rozpočítaná do ceny výrobku 3.80

Odpad - chybné výrobky

Množstvo chybných výrobkov ks

Prijat do skladu (nič=nepríjmať)

výrobný plán

Skladový doklad VO/5 19.10.2022

Stav dokladu 4) Doklad odvedený

Uloženie režijných nákladov

Výroba – Uloženie režijných nákladov

Program umožňuje oceniť výrobky dvoma spôsobmi:

- kalkulačné ceny + réžia

Ak chcete výrobky naskladniť v celkových vlastných nákladoch, musíte v *Systém – Konfigurácia - Konfigurácia skladu*, záložka *Ostatné moduly*, oddiel *Kalkulácie* vybrať pre spôsob naskladnenia odvedenej výroby možnosť *B) Celkové vlastné náklady (kalkulačná cena + réžia)*.

- iba kalkulačné ceny

Ak chcete výrobky naskladniť v priamych nákladoch, vyberte možnosť *A) Priame náklady (kalkulačná cena)*.

Dátum od, Dátum do – zadajte interval dátumov výrobných dávok, z ktorých sa majú uložiť vypočítané režijné náklady do noriem



Uloženie spustíte kliknutím na ikonu **Spustiť operáciu / [F2]**. Program oznámi úspešné uloženie režijných nákladov do noriem hlásením, ktoré zatvoríte kliknutím na tlačidlo **OK**.



Ak režijné náklady nechcete uložiť, kliknite na ikonu **Koniec / [Esc]**.

Uloženie režijných nákladov

Táto operácia uloží rozpočítané režijné náklady za zvolené obdobie na jednotlivé výrobky do cenníka.

Dátum od 01.10.2022 do 31.10.2022

Spätný prepočet odvedenej výroby

Výroba – Spätný prepočet odvedenej výroby

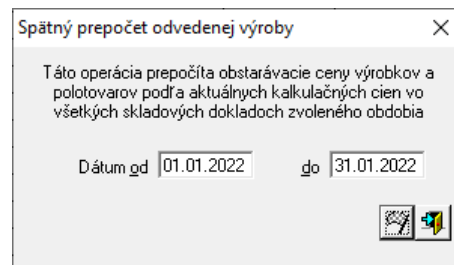
Ak ste po odvedení výroby zistili chybu v kalkulačných cenách položiek normy a opravili ste kalkulačné ceny prípadne výšku réžie, môžete pomocou tejto funkcie prepočítať nové kalkulačné ceny výrobkov a nasadiť ich aj do skladových dokladov o odvedení výroby tj. naskladniť výrobky v opravenej cene.

Dátum od, Dátum do – zadajte rozmedzie dátumov skladových dokladov, v ktorých sa majú prepísať ceny naskladnených výrobkov podľa cien uložených v normách.



Operáciu spustíte kliknutím na ikonu **Spustiť operáciu** / [F2].

Program sa opýta, či si želáte prepočítať stav zásob. Keďže operácia zmení nadobúdacie ceny výrobkov, odporúčame kliknúť na tlačidlo **Áno**. Program oznámi úspešné ukončenie spätného prepočtu hlášením, ktoré zatvoríte kliknutím na tlačidlo **OK**.



Ak spätný prepočet nechcete spustiť, kliknite na ikonu **Koniec** / [Esc].

Kontrola výrobných dávok

Výroba – Kontrola výrobných dávok

Zaškrtnite typ kontroly, ktorú chcete vykonať:

Kontrola cien – kontroluje, či sú v cenníku zadané ceny, nastavené pri jednotlivých položkách noriem.

Kontrola číselníkových položiek – kontroluje, či sa všetky číselníkové položky použité vo výrobných dávkach naozaj nachádzajú v príslušných číselníkoch.

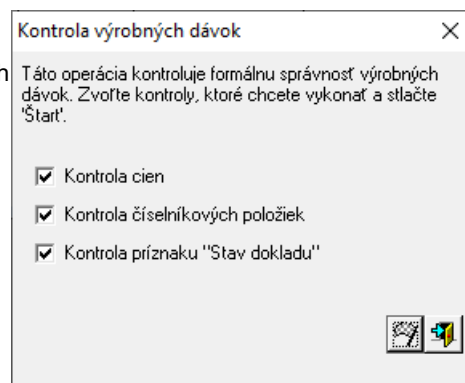
Kontrola príznaku „Stav dokladu“ – skontroluje, či stav dokladu zodpovedá nadväzostiam, či nebol manuálne zmenený na nesprávnu hodnotu.



Operáciu spustíte kliknutím na ikonu **Spustiť operáciu** / [F2].

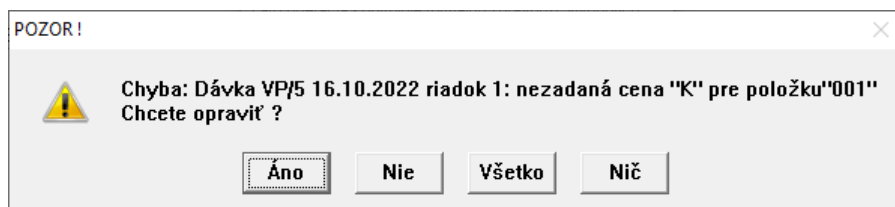


Ak kontrolu výrobných dávok nechcete spustiť, kliknite na ikonu **Koniec** / [Esc].



Program vás upozorní na kódy chýbajúce v cenníku tovarov a služieb, na skutočnosť, že daný kód tovaru alebo služby nemá zadaný ten typ ceny, ktorý je uvedený vo výrobnej dávke, či je všade správny príznak v stave dokladu....a poskytne možnosť priamo počas kontroly opraviť zistené chyby.

Ak v chybovom hlásení kliknete **Áno**, program opraví len práve túto konkrétnu chybu, ak zvolíte voľbu **Nie**, program túto chybu neopraví a prejde na nasledujúcu chybu. Ak zvolíte voľbu **Všetko**, program opraví všetky chyby zistené kontrolou cien a prejde na chyby zistené kontrolou číselníkových položiek. Ak zvolíte voľbu **Nič**, program neopraví žiadnu chybu zistenú kontrolou cien a prejde na chyby zistené kontrolou číselníkových položiek.



Na záver kontroly výrobných dávok program vygeneruje protokol operácie, kde budú zaznačené všetky zistené chyby aj so stavom – či boli alebo neboli opravené programom počas kontroly. V protokole môžete priamo opraviť chyby, ktoré neopravil program.

Tlačové zostavy

Všetky tlačové zostavy sa najprv zobrazia na monitore a až po potvrdení sa začnú tlačiť na tlačiarni. Podrobné ovládanie tlačového programu je v príručke používateľa, časť všeobecné.

Súpis výrobných plánov

Tlač – Výrobné plány – 730. Súpis / Formuláre výrobných plánov

Táto tlačová zostava vám poskytne súpis výrobných plánov. K zostave je pripojená aj výberová podmienka. Pomocou výberovej podmienky môžete obmedziť výber výrobných plánov do tlačovej zostavy.

Vo výberovej podmienke sa nachádza aj položka **Skladový doklad**, ktorá má dve možné hodnoty:

- *vybavené*
- *nevybavené*

Tlačová zostava má 2 rôzne grafické formáty:

A) Súpis výrobných plánov

730. Súpis výrobných plánov									
Stav: X) Nový+Rozpracovaný, Dátum od: 01.01.2018; Usporiadanie: Druh, číslo, dátum									
Tangram EOS 18.05 [LOCAL.EKO] 15.11.2018 14:12 PPG Deco Czech, a.s., Brno					Stav: A) Nový; B) Rozpracovaný; C) Dokončený				
Plán	Termín	Kód a názov normy	Výdaj	Prijem	Množstvo	Rozprac.	Vyrobené	Zostatok	
VP/5 22.10.2018	05.12.2018	328 - BAGETA S MOZZARELLOU 165G BAGETA S MOZZARELLOU 165G	001	001	50	50		0	
VP/6 24.10.2018	30.10.2018	328 - BAGETA S MOZZARELLOU 165G BAGETA S MOZZARELLOU 165G	001	001	50	50		0	
VP/7.1 24.10.2018		328 - BAGETA S MOZZARELLOU 165G BAGETA S MOZZARELLOU 165G	001	001	50	25		25	
VP/9.1 24.10.2018		328 - BAGETA S MOZZARELLOU 165G BAGETA S MOZZARELLOU 165G	001	001	15			15	
VP/10.1 24.10.2018		50000 - Morčací vývar s mäsom a zemiakmi Morčací vývar s mäsom a zemiakmi	001	001	100			100	
VP/10.2 24.10.2018		R9030/VA - DV PRIRODNA ZELENINA MIESANA 1000 G Morčací vývar s mäsom a zemiakmi	001	001	1,56			1,56	
VP/10.3 24.10.2018		51015 - maslo Morčací vývar s mäsom a zemiakmi	001	001	1,56			1,56	
VP/11.1 24.10.2018		50000 - Morčací vývar s mäsom a zemiakmi Morčací vývar s mäsom a zemiakmi	001	001	100			100	
VP/12.1 25.10.2018		50000 - Morčací vývar s mäsom a zemiakmi Morčací vývar s mäsom a zemiakmi	001	001	56			56	
VP/13.1 27.10.2018		50000 - Morčací vývar s mäsom a zemiakmi Morčací vývar s mäsom a zemiakmi	001	001	10			10	
Spolu	Počet: 10				434,12	125		309,12	

B) Súpis výrobných plánov – formulár

Tangram EOS 18.05 [LOCAL.EKO] 15.11.2018 14:20 PPG Deco Czech, a.s., Brno	
Výrobný príkaz: VP/5 22.10.2018	Termín: 05.12.2018
Norma: 328 - BAGETA S MOZZARELLOU 165G	
Plánované množstvo: 50 ks	Doklad naskladnenia výrobkov:
Skutočné množstvo: ks	Doklad vyskladnenia surovín:
Poznámka:	

Táto tlačová zostava vygeneruje súpis výrobných plánov, každý výrobný plán osobitne. Táto tlačová zostava je vhodná ako podklad pre výrobu.

Súpis surovín výrobných plánov

Tlač – Výrobný plán - 731. Súpis surovín výrobných plánov

Tlačová zostava poskytne súpis výrobných plánov aj so súpisom surovín, potrebných na ich vyrobenie a so stavom surovín a výrobkov (vyrobených noriem).

731. Súpis surovín k plánu so stavom zásob

Stav: X) Nový+Rozpracovaný, Dátum od: 01.01.2018

Tangram EOS 18.05 [LOCALEKO] 15.11.2018 14:26 PPG Deco Czech, a.s., Brno

Strana 1/1

Príkaz Kód a názov normy	Sklad	Množstvo			
		Plánované	Vo výrobe	Zostáva	MJ
VP/5 22.10.2018 328 - BAGETA S MOZZARELLOU 165G	001	50	50	0	ks
VP/6 24.10.2018 328 - BAGETA S MOZZARELLOU 165G	001	50	50	0	ks
VP/7.1 24.10.2018 328 - BAGETA S MOZZARELLOU 165G	001	50	25	25	ks
VP/8.1 24.10.2018 328 - BAGETA S MOZZARELLOU 165G	001	15		15	ks
VP/10.1 24.10.2018 50000 - Morčací vývar s mäsom a zemiakmi	001	100		100	p
VP/10.2 24.10.2018 R9030VA - DV PRIRODNA ZELENINA MIESANA 1000 G	001	1,56		1,56	kg
VP/10.3 24.10.2018 51015 - maslo	001	1,56		1,56	p
VP/11.1 24.10.2018 50000 - Morčací vývar s mäsom a zemiakmi	001	100		100	p
VP/12.1 25.10.2018 50000 - Morčací vývar s mäsom a zemiakmi	001	56		56	p
VP/13.1 27.10.2018 50000 - Morčací vývar s mäsom a zemiakmi	001	10		10	p
Počet: 10					

Kód a názov suroviny	Požadované	Stav skladu	Chýba	Zostatok	MJ
09093 - Bageta 35g	25	-95	120		ks
10471 - Paprika zeleninová žltá	12,5	-55	67,5		ks
23730 - Varené zemiaky 250g	10	-2	12		p
4008432024577 - Mozzarella 125g	0,575	-2,53	3,105		ks
85817210 - Mini maslo 10g	25	-110	135		ks
S2008 - STEHENNY PLATOK MORCACI	2,5	-0,5	3		kg
Počet: 6					

Kontrola kalkulačných cien výrobkov

Tlač – Normy – 721. Kontrola kalkulačných cien výrobkov

Táto tlačová zostava slúži na porovnanie vami zadanej cenníkovej ceny a ceny vyrátanej programom z vami zadaných vstupných surovín a prác. K tlačovej zostave je pripojená štandardná výberová podmienka.

Skladové hospodárstvo Tangram 9.02 [DEMOEKO]
Spracované programovým vybavením Tangram 11.05.2009 11:39

Demo firma s.r.o.
Strana 1

721. Kontrola kalkulačných cien výrobkov				
Kód a názov normy	Cenníková	Vypočítaná	Rozdiel	%
12345 - Regál 12345	208,00000	204,60000	-3,40000	-1,63
60251 - Regál - vysoký	481,65200	481,65200	0,00000	0,00

Ak chcete upraviť kalkulačné ceny v cenníku podľa cien vo výrobnej dávke, môžete použiť funkciu

Opis normy

Tlač – Normy – 723. Opis noriem

Táto tlačová zostava slúži na evidenciu noriem – kalkulácií. Normy sa tlačia za sebou. Odporúčame tlačiť a evidovať opisy noriem po každej zmene v rozpise normy. K tlačovej zostave je pripojená štandardná výberová podmienka.

Tangram EOS 15.06 [TANGRAM.EKO] 29.09.2015 20:14 DEMO firma, spol. s r. o., Prešov Strana 1/1

VYROBOK1 - Výrobok číslo 1 z kovu

Dávka: 1 ks Cena kalk.: 84,14600 Cena réžia: Cena CVN: 84,14600

R.	Rozpad a položka	Množstvo	Popis
1	0125 - Látko červená	5 m	
2	0126 - gombík modrý	5 ks	
3	0127 - niť čierna	8 m	
Spolu		Počet: 3 18	

Zostava má dva formáty:

- *podrobný* – s uvedením názvu kalkulovaných surovín, so sklodom, množstvom, cenou a popisom.
- *stručný* – bez uvedenia skladu a ceny (na obr.)

Súpis noriem

Tlač – Normy – 724. Súpis noriem

Táto tlačová zostava slúži ako zoznam noriem.

K zostave je pripojená výberová podmienka, pomocou ktorej môžete obmedziť výber noriem do tlačovej zostavy a vytvoriť tak napríklad zoznam noriem pre určité skupiny výrobkov.

Skladové hospodárstvo Tangram 9.02 [DEMOEKO]
Spracované programovým vybavením Tangram 11.05.2009 11:33

Demo firma s.r.o.
Strana 1

724. Súpis noriem podrobný)

Kód a názov normy	Dávka	MJ	Čiastk. kalk. cena	Celk. kalk. cena	Čiastk. réžia	Celková réžia	Cena CVN
12345 - Regál 12345	0	KS	204,60000	204,60000			204,60000
60251 - Regál - vysoký	0	KS	481,65200	481,65200			481,65200
Spolu			686,25200	686,25200			686,25200

Zostava má tri formáty:

- *odpad* – s uvádzaním % a ceny povoleného odpadu
- *podrobný* - na obr.
- *stručný*

Opis výrobných dávok

Tlač – Výrobné dávky - 701 Opis výrobných dávok

Táto tlačová zostava ponúka prehľad spotreby materiálu na výrobu pre jednotlivé výrobné dávky osobitne. Zostava má viacero formátov. Dole je zobrazená zostava Opis výrobných dávok – podrobne, ktorá ponúka okrem prehľadu spotreby materiálu skutočne spotrebovaného na výrobnú dávku aj porovnanie skutočnej a normovanej spotreby materiálu.

Tangram EOS 15.06 [TANGRAM.EKO/EKO] - [IKAL] 701. Opis výrobných dávok (podrobne) Strana 1/2

Systém Moduly Číselníky Okná Pomoc - Normy Výrobné príkazy Výroba Tlač

1/2

Každý doklad na novú stranu

701. Opis výrobných dávok (podrobne)
Výberová podmienka: D dátum od: 01.01.2015; Usporiadanie: Doklad

Tangram EOS 15.06 [TANGRAM.EKO] 02.10.2015 09:24 DEMO firma, spol. s r. o., Prešov

Doklad: REZ/1 16.09.2015

Norma: 1P - Tanier hlboký biely 18 cm

Sarža:

Množstvo: null ks Dávka: 1 ks Cena CVN: 0,00 Réžia: 0,00 Cena kalk.: 0,00

R.	Položka	Sklad	Mn. norm.	Mn. skut.	MJ	+	Cena/MJ	Cena spolu	Sarža	Množstvo	Výroba	Spotreba
1	4 - PUR univerzálny	001	0	0	ks		1,00000	0,00				
2	5 - saľ	001	0	0	kg		1,20000	0,00				
Spolu								0,00				

Doklad: VP/1 16.09.2015

Norma: 1P - Tanier hlboký biely 18 cm

Sarža:

Množstvo: 100 ks Dávka: 1 ks Cena CVN: 0,00 Réžia: 0,00 Cena kalk.: 0,00

R.	Položka	Sklad	Mn. norm.	Mn. skut.	MJ	+	Cena/MJ	Cena spolu	Sarža	Množstvo	Výroba	Spotreba
-	Presne podľa normy 1P											
Spolu												

NUM

Súpis výrobných dávok

Tlač – Výrobné dávky - 702 Súpis výrobných dávok

Táto tlačová zostava slúži ako zoznam výrobných dávok – prehľad výroby.

K zostave je pripojená výberová podmienka, pomocou ktorej môžete obmedziť výber výrobných dávok do tlačovej zostavy a vytvoriť tak napríklad prehľad výroby pre určité skupiny výrobkov, pre určité obdobie, atď..

Skladové hospodárstvo Tangram 9.03 [DEM0EKO]
Spracované programovým vybavením Tangram 18.05.2009 08:43

Nemocnica Košice-Šaca a.s. 1.súkromná nemocnica
Strana 1

702. Súpis výrobných dávok (podrobný)

Skladový doklad: A) Všetky neodvedené, Dátum od: 01.05.2009, do: 31.05.2009

Doklad	Kód a názov normy	Množstvo	MJ	Cena kalk.	Cena rézie	Cena CVN	Sklad V	Sklad P	Odvedené
VO/1/15.05.2009	2709 - Jahodový mliečny nápoj	10,000	ks	0,68	2,00	2,68	BUF	BUF	VO/3/16.05.2009
VO/2/14.05.2009	2736 - Kokteil Hawai	5,000	por	0,60	2,00	2,60	BUF	BUF	VO/4/17.05.2009
Spolu	2	15,000		9,80	30,00	39,80			

Rekapitulácia prác

Tlač – Výrobné dávky - 703 Rekapitulácia prác

Tlačová zostava poskytuje prehľad prác pre jednotlivé normy – výrobky vyrobené v príslušnom období sumárne za všetky výrobné dávky. K zostave je pripojená štandardná výberová podmienka.

703. Rekapitulácia prác

Medzisúčty: Kód zamestnanca: Výberová podmienka: Dátum od: 01.01.2015

Tangram EOS 15.06 [TANGRAM.EKO] 02.10.2015 09:38 DEM0 firma, spol. s r. o., Prešov Strana 1/1

Položka	Množstvo	Počet
001 - Janko Mikovička	3	1
002 - Karol Malý	7,5	1
Kód zamestnanca: nezadané		1
Spolu	10,5	3

Rekapitulácia spotreby surovín

Tlač – Výrobné dávky - 705 Rekapitulácia spotreby surovín

Táto tlačová zostava ponúka prehľad spotreby materiálu na výrobu oproti normovanej spotrebe. Od predchádzajúcich zostáv sa líši výberovou podmienkou, ktorá okrem štandardných položiek na obmedzenie výberu obsahuje aj rekapitulačné položky.

Rekapitulačné položky slúžia na vytváranie medzisúčtov v tlačovej zostave.

Vo výberovej podmienke sú tri rekapitulačné položky, čo znamená, že môžete vytvoriť medzisúčty až do troch úrovní.

Pri vytváraní tlačovej zostavy musíte zadať aspoň jednu rekapitulačnú položku, aby program vedel vytvoriť jednotlivé riadky tlačovej zostavy.

Pre nastavenie výberovej podmienky, ktoré je na obrázku vpravo, bude vytvorená zostava, v ktorej budú medzisúčty za jednotlivé druhy výrobných plánov, rozdelené podľa dátumov a vnútri každého dátumu ešte rozdelené podľa jednotlivých tovarov (materiálov).

Výberová podmienka

Usporiadanie: Prevrátiť poradie usporiadania

Poznámka:

1. medzisúčet:

2. medzisúčet:

3. medzisúčet:

Stav dokladu:

Druh dokladu:

Číslo od: do:

Dátum od: do:

Výrobok:

Sklad pre príjem výrobkov:

Sklad pre výdaj surovín:

Stredisko:

Zákazka:

Kalk. položka:

Šarža:

Popis:

Doklad o odvedení:

Výrobný príkaz:

Zostava má 2 formáty:

- Rekapitulácia spotreby surovín (množstvo)
- Rekapitulácia spotreby surovín (množstvo + cena)

Tlačová zostava podľa predchádzajúcej výberovej podmienky vyzerať nasledovne.

705. Rekapitulácia spotreby surovín (množstvo)					
Medzisúčty: Kód suroviny, Druh dokladu, D dátum; Stav dokladu: X) Neodvedený, D dátum od: 01.01.2015					
Tangram EOS 15.06 [TANGRAM.EKO] 05.10.2015 1330 DBM0 firma, spol. s r. o., Prešov					
Strana 1/1					
Položka	Mn. norm.	Mn. skut.	+	-	Počet
0124 - Práca zamestnanca					
VP - Výrobný príkaz					
30.09.2015	15		-15	-100,00%	1
VP - Výrobný príkaz					
	15		-15		1
0124 - Práca zamestnanca					
	15		-15		1
0128 - Látka modrá					
VP - Výrobný príkaz					
30.09.2015	30		-30	-100,00%	1
VP - Výrobný príkaz					
	30		-30		1
0128 - Látka modrá					
	30		-30		1
4 - PUR univerzál 0,8					
REZ - Výrobná réžia					
16.09.2015	0	0			1
REZ - Výrobná réžia					
	0	0			1
4 - PUR univerzál 0,8					
	0	0			1
5 - soľ					
REZ - Výrobná réžia					
16.09.2015	0	0			1
REZ - Výrobná réžia					
	0	0			1
5 - soľ					
	0	0			1
VYROBOK1 - Výrobok číslo 1 z kovu					
VP - Výrobný príkaz					
30.09.2015	75		-75	-100,00%	1
VP - Výrobný príkaz					
	75		-75		1
VYROBOK1 - Výrobok číslo 1 z kovu					
	75		-75		1
Spolu					
	120	0	-120		5

Súpis surovín výrobných dávok

Tlač – Výrobné dávky - 706 Súpis surovín výrobných dávok

V tejto tlačovej zostave je na začiatku uvedený súpis výrobkov a potom nasleduje kompletný rozpis použitých materiálov. K zostave je pripojená štandardná výberová podmienka, pomocou ktorej môžete obmedziť rozsah zostavy (napríklad len za niektorý druh dokladu, len na určitý termín a podobne).

Zostava má 3 formáty:

- Súpis surovín výrobných dávok
- Súpis surovín výrobných dávok – so stavom zásob (vid' obrázok)
- Súpis surovín výrobných dávok – so šaržou

706. Súpis surovín výrobných dávok (so stavom zásob)					
Stav dokladu: X) Neodvedený, Dátum od: 01.01.2015					
Tangram EOS 15.06 [TANGRAM.EKO] 05.10.2015 1330 DBM0 firma, spol. s r. o., Prešov					
Strana 1/1					
Príkaz	Kód a názov normy		Množstvo		
REZ/1 16.09.2015	1P - Tanier hlboký biely 18 cm				ks
VP/1 16.09.2015	1P - Tanier hlboký biely 18 cm			100	ks
VP/3 16.09.2015	1P - Tanier hlboký biely 18 cm			100	ks
VP/5 30.09.2015	VYROBOK3 - Výrobok číslo 3			15	ks
Počet: 4					
Surovina	Sklad	Stav	Množstvo	MJ	Vyskladnené
0124 - Práca zamestnanca	001			H	
0128 - Látka modrá	001	-1035		m	
4- PUR univerzál 0,5l	001	37	0	ks	
5 - soľ	001	99,5	0	kg	
VYROBOK1 - Výrobok číslo 1 z kovu	001	-2500		ks	
Počet: 5					

Režijné náklady

Tlač – Výrobné dávky - 707 Režijné náklady

Táto tlačová zostava ponúka porovnanie normovaných a skutočne vykonaných režijných prác na vyrobené množstvo výrobkov.

707. Režijné náklady podľa výrobkov					
Stav dokladu: X) Neodvedený, Dátum od: 01.01.2015					
Tangram EOS 15.06 [TANGRAM.EKO] 05.10.2015 13:40 DBM0 firma, spol. s r. o., Prešov					Strana 1/1
Kód a názov normy	Jednotkové režijné náklady			Vyrobené množstvo	Režijné náklady spolu
	Norma	Skutočné	%		
1P - Tanier hlboký biely 18 cm				200	
VYROBOK3 - Výrobok číslo 3				15	
Spolu			Počet: 2	215	

Výkaz prác podľa pracovníkov

Tlač – A) Výrobné dávky - 708 Výkaz prác podľa pracovníkov

Tlačová zostava ponúka prehľad prác jednotlivých pracovníkov vo výrobe. K tlačovej zostave je pripojená štandardná výberová podmienka, v ktorej môžete voľiť, za ktorého zamestnanca, za ktorú normu, alebo za aký druh práce potrebujete tlačovú zostavu vygenerovať.

Zostava má 2 formáty:

- Výkaz prác podľa pracovníkov (podrobne)
- Výkaz prác podľa pracovníkov (sumárne)

708. Výkaz prác podľa pracovníkov (podrobne)

Dátum od: 01.01.2015; Usporiadanie: Kód práce

Tangram EOS 15.06 [TANGRAM.EKO] 05.10.2015 13:44 DBM0 firma, spol. s r. o., Prešov

Strana 1/1

001 - Janko Mrkvička

Kód a názov práce	Množstvo	Jedn. cena	Suma spolu
24.09.2015 0124 - Práca zamestnanca	3 H		0,00
Spolu	3		0,00
SPOLU	3		0,00

002 - Karol Malý

Kód a názov práce	Množstvo	Jedn. cena	Suma spolu
24.09.2015 0124 - Práca zamestnanca	7,5 H		0,00
Spolu	7,5		0,00
SPOLU	7,5		0,00

Rekapitulácia výrobkov

Tlač – Výrobné dávky - 709 Rekapitulácia výrobkov

Táto tlačová zostava ponúka prehľad vyrobených výrobkov za určité obdobie. Taktiež vyhodnotí odpad vzniknutý pri výrobe. K tlačovej zostave je pripojená štandardná výberová podmienka.

709. Rekapitulácia výrobkov			
Medzisúčty: Kód výrobku; Stav dokladu: X) Neodvedený, Dátum od: 01.01.2015			
Tangram EOS 15.06 [TANGRAM.EKO] 05.10.2015 13:46 DBM0 firma, spol. s r. o., Prešov			Strana 1/1
Položka	Vyrobené mn.	Odpad	Počet
1P - Tanier hlboký biely 18 cm	200		3
VYROBOK3 - Výrobok číslo 3	15		1
Spolu	215		4

Výkaz výrobných dávok

Tlač – Výrobné dávky - 710 Výkaz výrobných dávok

Táto tlačová zostava ponúka prehľad a porovnanie normovaného a skutočne spotrebovaného množstva surovín na výrobu, ako aj porovnanie normovanej a skutočnej ceny surovín použitých vo výrobe (výrobných dávkach) osobitne podľa jednotlivých noriem. K tlačovej zostave je pripojená štandardná výberová podmienka.

Zostava má dva formáty:

- Výkaz výrobných dávok - sumárne
- Výkaz výrobných dávok – podrobne

710. Výkaz výrobných dávok (sumárne)

Dátum od: 01.01.2015

Tangram E05 15.06 [TANGRAM.EK0] 05.10.2015 15.58 DBM0 firma, spol. s r. o., Prešov

Strana 1/1

Norma	Odvedené množstvo	Množstvo surovín			Cena spolu		Jednotková cena výrobku		
		Normované	Skutočné	%	Normovaná	Skutočná	Normovaná	Skutočná	%
1P - Tanier hlboký biely 18 cm	200	0	0		0,00	0,00	0,00	0,00	
VYROBOK2 - Výrobok číslo 2	5	45	50	+11,11%	0,00	4 253,30	0,00	850,66	
VYROBOK3 - Výrobok číslo 3	30	1515	1390,5	-8,22%	6 430,95	750,00	214,36	25,00	-88,34%
Počet: 3									

Výkaz odvedenej výroby

Sklad – Tlač – 14 Výkazy – 143 Výkaz výroby podľa výrobkov

143. Výkaz odvedenej výroby (podrobný)

Tangram E05 15.06 [TANGRAM.EK0] 06.10.2015 13.31 DBM0 firma, spol. s r. o., Prešov

Strana 1/1

Výrobok Suroviny	Množstvo		Cena surovín		Jednotková cena		
			Kalkulačná	Skutočná	Rozdiel	%	
4 - PUR univerzál 0,5l	10	ks	10,00		1,00		
5 - soľ	0,5	kg	0,80		1,20		
1P - Tanier hlboký biely 18 cm	10	ks	10,60	0,00	1,06	1,06	
2 - Cestovný kufík M1	1	ks	10,00	0,00	10,00		
1PA - Tanier hlboký biely 18 cm	10	g	10,00	1,00	1,00	0,00 100,0%	
0129 - Látka hnedá	30	m			0,00		
VYROBOK3 - Výrobok číslo 3	10	ks	4 247,30	424,73	424,73	100,0%	
0128 - Látka modrá	5	m			0,00		
1P - Tanier hlboký biely 18 cm	5	ks	6,00	0,00	1,20		
VYROBOK2 - Výrobok číslo 2	5	ks	4 253,30	5,05	850,66	845,61 16844...	
VYROBOK1 - Výrobok číslo 1 z kovu	2500	ks	210 366,00	84,15	84,15	100,0%	
0128 - Látka modrá	1030	m			0,00		
0127 - niť čierna	600	m			0,00		
0124 - Práca zamestnanca	510,5	H			0,00		
0125 - Látka červená	375	m			0,00		
0126 - gombík modrý	375	ks	750,00		2,00		
VYROBOK3 - Výrobok číslo 3	515	ks	211 115,00	424,73	409,93	-14,80 96,5%	
Spolu	540		215 388,90	218 771,20	215 388,90	-3 382,30 98,5%	

Táto tlačová zostava sa nachádza v module [Sklad](#), pretože vychádza z dokladov o odvedení výroby, ktoré sa ukladajú medzi ostatné skladové doklady. Obsahuje porovnanie kalkulačnej ceny výrobkov a skutočnej výrobnéj ceny. V stĺpci *Rozdiel* je v korunách vyčíslený rozdiel jednotkovej skutočnej ceny a kalkulačnej ceny. V stĺpci % je percento skutočných nákladov oproti kalkulovaným:

1 – 99% = skutočná jednotková cena je nižšia ako kalkulačná cena (nedočerpané náklady, úspora)

101% a viac = skutočná jednotková cena je vyššia ako kalkulačná cena (prečerpané náklady).

Tlačová zostava má 2 formáty:

- Výkaz odvedenej výroby – stručný
- Výkaz odvedenej výroby – podrobný